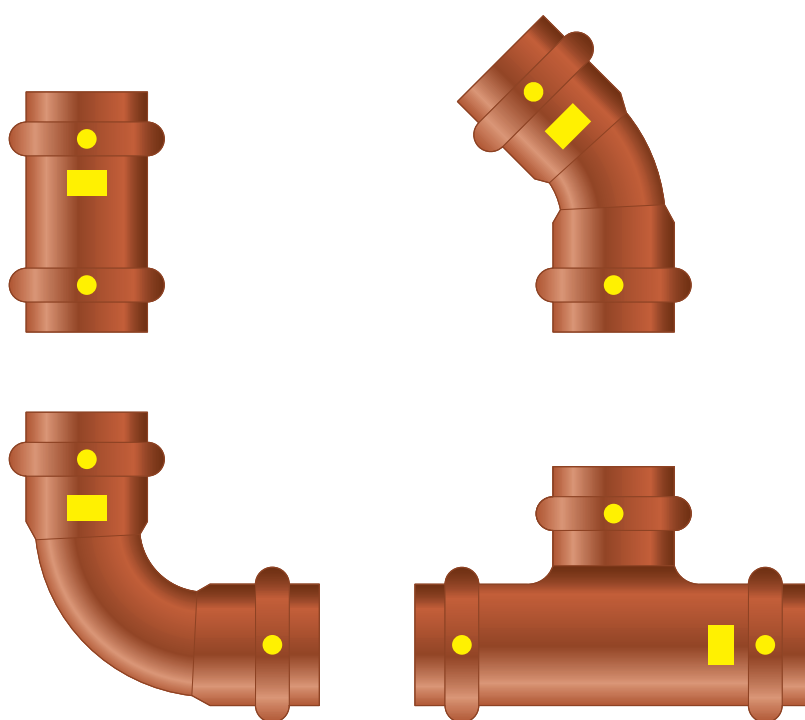


Notice d'utilisation

Profipress G



Système de raccords à sertir en cuivre pour tubes en cuivre

Système
Profipress G

Année de fabrication (à partir de)
01/1998

viega

Table des matières

1	À propos de cette notice d'utilisation	3
1.1	Groupes cible	3
1.2	Identification des remarques	3
1.3	Remarque à propos de cette version linguistique	4
2	Informations produit	5
2.1	Normes et réglementations	5
2.2	Utilisation conforme aux prescriptions	7
2.2.1	Domaines d'application	7
2.2.2	Fluides	8
2.3	Description du produit	8
2.3.1	Vue d'ensemble	8
2.3.2	Tubes	9
2.3.3	Raccords à sertir	10
2.3.4	Joints	12
2.3.5	Identifications sur les composants	12
2.4	Informations d'utilisation	14
2.4.1	Corrosion	14
3	Manipulation	15
3.1	Transport	15
3.2	Stockage	15
3.3	Informations pour le montage	15
3.3.1	Consignes de montage	15
3.3.2	Échange des joints autorisé	17
3.3.3	Espace requis et écarts	17
3.3.4	Outils requis	20
3.4	Montage	21
3.4.1	Remplacer le joint	21
3.4.2	Cintrer les tubes	22
3.4.3	Couper les tubes	22
3.4.4	Ébavurer les tubes	22
3.4.5	Sertir le raccord	23
3.4.6	Test d'étanchéité	24
3.5	Maintenance	24
3.6	Traitement des déchets	25

1 À propos de cette notice d'utilisation

Ce document fait l'objet de droits de protection ; vous trouverez des informations complémentaires sur viega.com/legal.

1.1 Groupes cible

Les informations contenues dans la présente notice s'adressent aux personnes suivantes :

- Entreprises ou personnes compétentes pour l'installation, l'entretien et la modification d'une installation au gaz naturel ou au gaz liquéfié

Les personnes qui ne disposent pas de la formation ou qualification indiquée ci-dessus ne sont pas habilitées au montage, à l'installation et, le cas échéant, à la maintenance de ce produit. Cette restriction ne s'applique pas aux éventuelles remarques concernant l'utilisation.

Le montage de produits Viega doit être effectué dans le respect des règles techniques généralement reconnues et des notices d'utilisation Viega.

1.2 Identification des remarques

Les textes d'avertissement et de remarque sont en retrait par rapport au reste du texte et identifiés de manière spécifique par des pictogrammes.



DANGER

Ce symbole vous avertit d'éventuelles blessures mortelles.



AVERTISSEMENT

Ce symbole vous avertit d'éventuelles blessures graves.



ATTENTION

Ce symbole vous avertit d'éventuelles blessures.



REMARQUE

Ce symbole vous avertit d'éventuels dommages matériels.



Les remarques vous fournissent des conseils utiles supplémentaires.

1.3 Remarque à propos de cette version linguistique

La présente notice d'utilisation contient des informations importantes sur le choix du produit ou du système, sur le montage et la mise en service ainsi que sur l'utilisation conforme et, si nécessaire, sur les mesures de maintenance. Ces informations sur les produits, leurs caractéristiques et techniques d'installation sont basées sur les normes actuellement en vigueur en Europe (par ex. EN) et/ou en Allemagne (par ex. DIN/DVGW).

Certains passages du texte peuvent faire référence à des réglementations techniques en Europe/Allemagne. Ces dernières devraient être appliquées comme recommandations pour d'autres pays dans la mesure où il n'existe pas d'exigences nationales correspondantes. Les lois, arrêtés, réglementations, normes et autres règles techniques nationaux pertinents prévalent sur les directives allemandes/européennes spécifiées dans cette notice : les informations fournies ici ne sont pas obligatoires pour d'autres pays et zones mais elles devraient, comme dit plus haut, être considérées comme aide.

2 Informations produit

2.1 Normes et réglementations

Les normes et réglementations ci-après sont valables pour l'Allemagne ou l'Europe. Vous trouverez les normes nationales sur la Website de chaque pays sous viega.fr/normes.

Règlementations du paragraphe : Domaines d'application

Domaine d'application/remarque	Règlementation valable en Allemagne
Planification, réalisation, modification et exploitation des installations gaz	DVGW-TRGI 2008
Installations gaz pour les installations industrielles, artisanales et d'ingénierie	DVGW-Arbeitsblatt G 5614
Installations gaz pour les installations industrielles, artisanales et d'ingénierie	DVGW-Arbeitsblatt G 462
Installations gaz pour les installations industrielles, artisanales et d'ingénierie	DVGW-Arbeitsblatt G 459-1
Installations gaz pour les installations industrielles, artisanales et d'ingénierie	DVGW-Fachinformation Nr. 10
Planification, réalisation, modification et exploitation des installations de gaz liquéfié	DVFG-TRF 2012

Règlementations du paragraphe : Fluides

Domaine d'application/remarque	Règlementation valable en Allemagne
Adéquation pour les gaz Gaz liquéfié à l'état gazeux	DVGW-Arbeitsblatt G 260
Adéquation pour le fuel	DIN 51603-1
Adéquation pour le gazole	DIN EN 590

Règlementations du paragraphe : Tubes

Domaine d'application/remarque	Règlementation valable en Allemagne
Règles de la technique de fixation pour installations gaz	DVGW-TRGI 2008, point 5.3.7
Règles de la technique de fixation pour installations gaz	DVFG-TRF 2012, point 7.3.6
Homologation des raccords à sertir pour l'utilisation avec des tubes en cuivre	DVGW G 5614
Homologation des raccords à sertir pour l'utilisation avec des tubes en cuivre	DIN EN 1057
Homologation des raccords à sertir pour l'utilisation avec des tubes en cuivre	DVGW-Arbeitsblatt GW 392

Règlementations du paragraphe : Corrosion

Domaine d'application/remarque	Règlementation valable en Allemagne
Mesures (ultérieures) de protection contre la corrosion pour la pose enterrée	DIN 30672
Mesures de protection contre la corrosion pour les conduites extérieures	DVGW-TRGI 2008, point 5.2.7.1
Mesures de protection contre la corrosion pour les conduites intérieures	DVGW-TRGI 2008, point 5.2.7.2
Mesures de protection contre la corrosion pour les conduites extérieures	DVFG-TRF 2012, point 7.2.7.1
Mesures de protection contre la corrosion pour les conduites intérieures	DVFG-TRF 2012, point 7.2.7.2
Conduites apparentes dans les réservations au sein d'un plancher brut ou d'une chape d'égalisation	DVGW-TRGI 2008, point 5.3.7.8.4

Règlementations du paragraphe : Stockage

Domaine d'application/remarque	Règlementation valable en Allemagne
Exigences pour le stockage des matériels	DIN EN 806-4, chapitre 4.2

Règlementations du paragraphe : Consignes de montage

Domaine d'application/remarque	Règlementation valable en Allemagne
Règles de montage générales pour les installations gaz	DVGW-TRGI 2008, point 5.3.7
Règles de montage générales pour les installations gaz	DVFG-TRF 2012, point 7.3.6

Règlementations du paragraphe : Test d'étanchéité

Domaine d'application/remarque	Règlementation valable en Allemagne
Tests d'étanchéité des installations gaz	DVGW-TRGI 2008, point 5.6
Contrôle et première mise en service d'une installation au gaz liquéfié	DVFG-TRF 2012, point 8

Règlementations du paragraphe : Maintenance

Domaine d'application/remarque	Règlementation valable en Allemagne
Garantie et respect de l'état fiable des installations gaz	DVGW-TRGI 2008, annexe 5c

2.2 Utilisation conforme aux prescriptions



Concernant l'utilisation du système pour des domaines d'application et des fluides différents de ceux décrits, veuillez consulter le service technique de Viega.

2.2.1 Domaines d'application

L'utilisation est entre autres possible dans les domaines suivants :

- Installations gaz
- Installations de gaz liquéfié
- Conduites de fioul
- Conduites de gazole
- Réseaux d'air comprimé

Installation gaz

Pour la planification, la réalisation, la modification et l'exploitation des installations gaz, respecter les directives applicables, voir ↗ »*Règlementations du paragraphe : Domaines d'application*« à la page 5.

L'utilisation est possible dans les installations gaz décrites ci-après :

- Installations gaz
 - plage basse pression ≤ 100 hPa (100 mbar)
 - plage moyenne pression de 100 hPa (100 mbar) à 0,1 MPa (1 bar)
 - installations industrielles, artisanales et d'ingénierie selon les dispositions et règles techniques correspondantes
- Installations de gaz liquéfié
 - avec réservoir de gaz liquéfié dans la plage moyenne pression en aval du régulateur de pression, 1er niveau sur le réservoir de gaz liquéfié > 100 hPa (100 mbar) jusqu'à une pression de service admissible de 0,5 MPa (5 bar)
 - avec réservoir de gaz liquéfié dans la plage basse pression ≤ 100 hPa (100 mbar) en aval du régulateur de pression, 2ème niveau
 - avec réservoir de gaz liquéfié sous pression (bouteilles de gaz liquéfié) < 16 kg en aval du réducteur de pression pour petites bouteilles
 - avec réservoir de gaz liquéfié (bouteille de gaz liquéfié) ≥ 16 kg en aval du réducteur de pression pour grandes bouteilles

2.2.2 Fluides

Le système convient entre autres pour les fluides suivants :

Directives applicables, voir ↗ »*Règlementations du paragraphe : Fluides*« à la page 5.

- Gaz
- Gaz liquéfiés, uniquement à l'état gazeux pour les applications domestiques et professionnelles
- Fuel
- Gazole
- Air comprimé

2.3 Description du produit

2.3.1 Vue d'ensemble

Le système de tuyauterie est composé de raccords à sertir combinés à des tubes en cuivre et aux outils de sertissage correspondants.



Fig. 1 : Raccords à sertir Profipress G

Les composants du système sont disponibles dans les diamètres suivants : d 12 / 14 / 15 / 16 / 18 / 22 / 28 / 35 / 42 / 54.

2.3.2 Tubes

Les raccords à sertir Profipress G sont contrôlés et homologués avec les tubes en cuivre suivants, voir « Chapitre 2.1 »Normes et réglementations» à la page 5 :

Les épaisseurs de paroi inférieures à celles indiquées ne sont pas admissibles.

d x s [mm]	Volume par mètre de tube [l/m]	Poids du tube [kg/m]
12 x 0,8	0,09	0,25
12 x 1,0	0,08	0,31
14 x 0,8	0,12	0,29
14 x 1,0	0,11	0,36
15 x 1,0	0,13	0,39
18 x 1,0	0,20	0,48
16 x 1,0	0,15	0,42
22 x 1,0	0,31	0,59
28 x 1,0	0,53	0,76
28 x 1,5	0,49	1,11
35 x 1,2	0,84	1,13
35 x 1,5	0,80	1,41
42 x 1,2	1,23	1,37

d x s [mm]	Volume par mètre de tube [l/m]	Poids du tube [kg/m]
42 x 1,5	1,20	1,70
54 x 1,5	2,04	2,20
54 x 2,0	1,96	2,91

Guidage des tuyauteries et fixation

Observez les règles générales de technique de fixation :

- Pour les installations gaz, voir ↪ *Chapitre 2.1 »Normes et réglementations« à la page 5.*
- Fixation uniquement sur des composants suffisamment solides.
- Les conduites gaz ne doivent pas être fixées sur d'autres conduites ou servir de support pour d'autres conduites.
- En liaison avec des colliers non inflammables (par ex. colliers métalliques), le système peut être fixé à l'aide de chevilles en matière synthétique disponibles dans le commerce.

Dans le cas des conduites gaz, respecter les écarts de fixation suivants pour les conduites posées horizontalement :

Écart entre les colliers

d [mm]	Écart de fixation entre les colliers [m]
12,0	1,25
14,0	
15,0	1,25
16,0	
18,0	1,50
22,0	2,00
28,0	2,25
35,0	2,75
42,0	3,00
54,0	3,50

2.3.3 Raccords à sertir

Les raccords à sertir sont proposés sous de nombreuses formes de construction. Une vue d'ensemble des raccords à sertir adaptés au système est disponible dans le catalogue.

Les raccords à sertir dans le système Profipress G sont composés des matériaux suivants :

- Cuivre
- Bronze



Fig. 2 : Raccords à sertir

Les raccords à sertir sont dotés d'une nervure sur le pourtour dans laquelle le joint vient se loger. Lors du sertissage, le raccord est déformé devant et derrière la nervure, le reliant ainsi définitivement au tube. Le joint n'est pas déformé lors du sertissage.

SC-Contur



Fig. 3 : SC-Contur

Les raccords à sertir Viega sont dotés du dispositif SC-Contur. Le dispositif SC-Contur est une technique de sécurité certifiée par l'association DVGW et garantit que le raccord n'est pas étanche s'il n'est pas sertit. Ainsi, les raccords non sertis par inadvertance sont repérés immédiatement lors du test d'étanchéité.

Viega garantit que les raccords non sertis deviennent visibles lors du test d'étanchéité :

- lors du test d'étanchéité à sec dans une plage de pression de 22 hPa–0,3 MPa (22 mbar–3,0 bar)

2.3.4 Joints

Les raccords à sertir sont équipés de joints HNBR jaunes à l'usine.

Application	Installation gaz	Installation de gaz liquéfié	Conduites de fuel et de gazole
Température de service	-20 °C à +70 °C	-20 °C à +70 °C	≤ 40 °C
Pression de service	≤ 0,5 MPa (5 bar) (MOP 5)	≤ 0,5 MPa (5 bar) (MOP 5) ¹⁾	≤ 0,5 MPa (5 bar)
	≤ 0,1 MPa (1 bar) (RHT/ GT1) ²⁾	≤ 0,1 MPa (1 bar) (RHT/ GT1) ²⁾	

¹⁾ La pression maximale correspond à la pression de service de la vanne à siège incliné dans le régulateur de pression.

²⁾ GT1 : pression de service en cas d'exigence RHT 650 °C/30 min max. 0,1 MPa (1 bar)

2.3.5 Identifications sur les composants

Identifications sur les raccords à sertir

Les raccords à sertir sont marqués d'un point de couleur. Celui-ci identifie le dispositif SC-Contur grâce auquel le fluide d'essai s'échappe en cas de raccord non sertis par mégarde.



Fig. 4 : Identification sur le raccord à sertir

Les raccords à sertir sont identifiés de la manière suivante :

- Point jaune et rectangle jaune pour le gaz
- Gaz pour conduites gaz
- *MOP5* pour pression de service maximale 0,5 MPa (5 bar)
- *GT1* pour pression de service en cas d'exigence RHT 0,1 MPa (1 bar)
- *ATG* pour l'homologation en France
- *Gastec* pour l'homologation aux Pays-Bas
- *T2* pour l'homologation en Pologne
- DVGW
- KIWA

2.4 Informations d'utilisation

2.4.1 Corrosion

Les mesures de protection contre la corrosion doivent être observées selon le domaine d'application. On distingue les conduites extérieures (enterrées et apparentes) et les conduites intérieures.

Pour obtenir des informations sur le domaine d'application, voir aussi ↪ *Chapitre 2.2.1 »Domaines d'application« à la page 7.*

Pour la protection contre la corrosion, les directives applicables doivent être respectées, voir ↪ *»Règlementations du paragraphe : Corrosion« à la page 6.*

Les conduites apparentes et les robinetteries dans des pièces ne nécessitent normalement pas de protection extérieure contre la corrosion.

Les cas suivants constituent une exception :

- Il existe un contact avec des matériaux de construction agressifs tels que les matériaux contenant du nitrite ou de l'ammonium.
- Dans les environnements agressifs
- Dans les réservations au sein d'un plancher brut ou de la chape d'égalisation, elles doivent être traitées comme des conduites extérieures enterrées, voir ↪ *»Règlementations du paragraphe : Corrosion« à la page 6.*

3 Manipulation

3.1 Transport


Observer les points suivants lors du transport des tubes :

- Ne pas traîner les tubes par-dessus les rampes de chargement. Leur surface risque d'être endommagée.
- Sécuriser les tubes lors du transport. S'ils glissent, les tubes risquent de se tordre.
- Ne pas endommager les bouchons de protection aux bouts de tuyau et ne les retirer que juste avant le montage. Les bouts de tuyau endommagés ne doivent plus être sertis.



Veillez également observer les indications du fabricant de tubes.

3.2 Stockage

Lors du stockage, respecter les exigences des directives applicables, voir  »Règlementations du paragraphe : Stockage« à la page 6 :

- Stocker les composants dans un endroit propre et sec.
- Ne pas stocker les composants directement au sol.
- Créer au moins trois points d'appui pour le stockage des tubes.
- Stocker les différentes tailles de tube séparément si possible.

Si un stockage séparé n'est pas possible, stocker les petites tailles sur les grandes tailles.



Veillez également observer les indications du fabricant de tubes.

3.3 Informations pour le montage

3.3.1 Consignes de montage


Vérifier les composants du système

Les composants du système peuvent éventuellement être endommagés suite au transport et au stockage.

- Vérifier toutes les pièces.
- Remplacer les composants endommagés.


- Ne pas réparer les composants endommagés.
- Il est interdit d'installer des composants encrassés.

Le système convient pour les conduites de raccordement enterrées pour les appareils à gaz pour l'utilisation à l'extérieur. Les raccords à sertir ne sont pas homologués pour les conduites de gaz liquéfié enterrées.

Pour les installations gaz, respecter les directives applicables, voir  »Règlementations du paragraphe : Consignes de montage« à la page 7.



REMARQUE

Des mesures de protection actives et, le cas échéant, passives sont nécessaires afin de protéger une installation gaz contre les interventions de personnes non autorisées, voir  »Règlementations du paragraphe : Consignes de montage« à la page 7.

Les mesures de protection actives doivent systématiquement être employées.

Les mesures de protection passives doivent être sélectionnées et employées en fonction de l'installation.

Règles de montage générales pour les conduites gaz

Pour la pose de conduites gaz, les conditions suivantes s'appliquent entre autres :

- Poser les conduites gaz à découvert à distance du corps de construction, sous l'enduit sans vides ou dans des canaux ou gaines ventilés.
- Ne pas poser les conduites gaz avec des pressions de service > 100 hPa (100 mbar) sous l'enduit.
- Disposer les conduites gaz de sorte que l'humidité ainsi que les gouttes d'eau et l'eau de condensation provenant d'autres conduites et composants ne puissent pas les atteindre.
- Ne pas poser les conduites gaz dans la chape.
- Les dispositifs d'arrêt et les raccords démontables doivent être facilement accessibles.

Exigences envers les installations encastrées :

- Les poser hors tension.
- Appliquer une protection contre la corrosion.
- Ne pas utiliser de raccords démontables (raccords filetés).
- Ne pas utiliser les tubes en cuivre en liaison avec des matériaux contenant du nitrite ou de l'ammonium.



Les conduites gaz continues sans raccords peuvent être posées dans des vides (montage en applique) pour le raccordement d'un appareil à gaz ou d'une prise gaz.

Une ventilation n'est pas nécessaire.

3.3.2 Échange des joints autorisé



Remarque importante

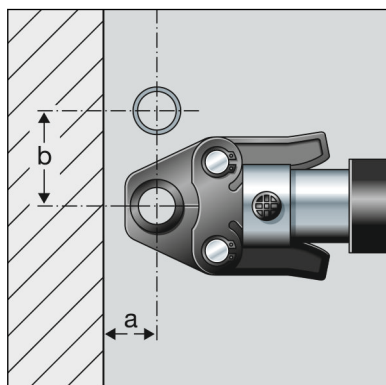
Les joints dans les raccords à sertir et leurs propriétés spécifiques au matériau sont adaptés aux fluides ou domaines d'application respectifs des systèmes de tuyauterie et en règle générale, ils sont uniquement homologués à cet effet.

L'échange d'un joint est généralement autorisé. Le joint doit être échangé contre un joint de matériau identique ↪ *Chapitre 2.3.4 »Joints« à la page 12.* L'utilisation de joints différents n'est pas autorisée.

Si le joint dans le raccord à sertir est visiblement endommagé, il doit être échangé contre un joint de rechange Viega de matériau identique.

3.3.3 Espace requis et écarts

Sertissage entre les tuyauteries

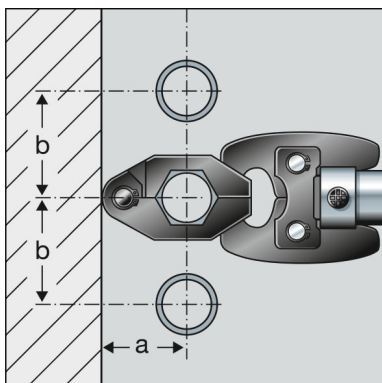


Espace requis PT1, type 2 (PT2), PT3-EH, PT3-AH, Pressgun 4B, 4E, 5

d	12	14	15	16	18	22	28	35	42	54
a [mm]	20		20		20	25	25	30	45	50
b [mm]	50		50		55	60	70	85	100	115

Espace requis Picco, Pressgun Picco

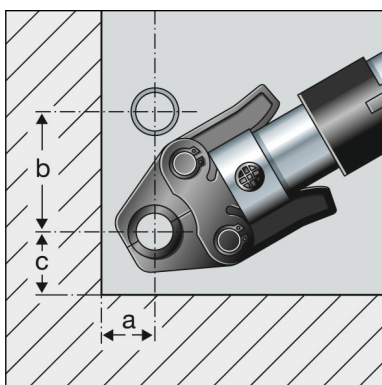
d	12	14	15	16	18	22	28	35
a [mm]	25		25		25	25	25	25
b [mm]	55		60		60	65	65	65



Espace requis anneau de sertissage

d	12	14	15	16	18	22	28	35	42	54
a [mm]	40		40		45	45	50	55	60	65
b [mm]	45		50		55	60	70	75	85	90

Sertissage entre le tube et la cloison

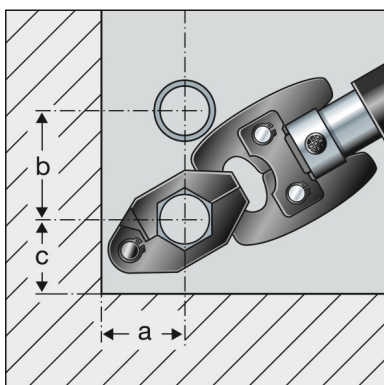


Espace requis PT1, type 2 (PT2), PT3-EH, PT3-AH, Pressgun 4B, 4E, 5

d	12	14	15	16	18	22	28	35	42	54
a [mm]	25		25		25	30	30	50	50	55
b [mm]	65		65		75	80	85	95	115	140
c [mm]	40		40		40	40	50	50	70	80

Espace requis Picco, Pressgun Picco

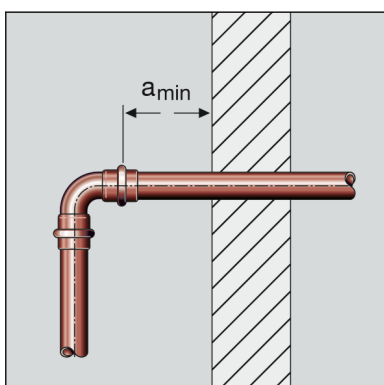
d	12	14	15	16	18	22	28	35
a [mm]	30		30		30	30	30	30
b [mm]	70		70		70	75	80	80
c [mm]	40		40		40	40	40	40



Espace requis anneau de sertissage

d	12	14	15	16	18	22	28	35	42	54
a [mm]	40		40		45	45	50	55	60	65
b [mm]	45		50		55	60	70	75	85	90
c [mm]	35		35		40	40	45	50	55	65

Écart par rapport aux cloisons



Écart minimal pour d 12-54

Machine à sertir	a _{min} [mm]
PT1	45
Type 2 (PT2)	50
Type PT3-EH	
Type PT3-AH	
Pressgun 4E/4B	
Pressgun 5	35
Picco/Pressgun Picco	

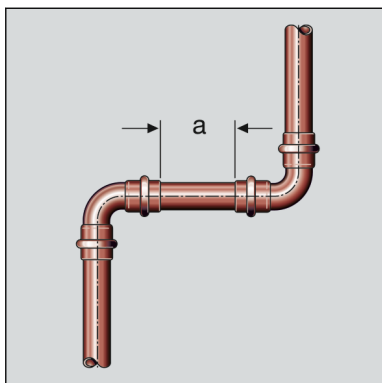
Écart entre les sertissages



REMARQUE

Sertissages non étanches dus à des tubes trop courts

Si deux raccords à sertir doivent être posés l'un contre l'autre sur un tube, sans écart, le tube ne doit pas être trop court. Si le tube n'est pas inséré dans le raccord à sertir jusqu'à la profondeur d'emboîtement prévue lors du sertissage, l'assemblage risque de ne pas être étanche.



Écart minimal pour mâchoires à sertir d 12–54

d	a _{min} [mm]
12	0
14	
15	0
16	
18	0
22	0
28	0
35	10
42	15
54	25

Cotes Z

Les cotes Z sont disponibles sur www.viega.fr.

3.3.4 Outils requis

Pour la réalisation d'un sertissage, les outils suivants sont nécessaires :

- Coupe-tube ou scie à métaux à dents fines
- Ébavureur et crayon de couleur pour le repérage
- Machine à sertir avec une force de sertissage constante
- Mâchoire à sertir ou anneau de sertissage avec mâchoire correspondante, adaptée au diamètre de tube et avec un profil approprié



Fig. 5 : Mâchoires à sertir

Machines à sertir Viega recommandées :

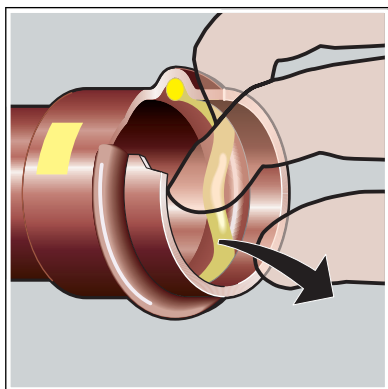
- Pressgun 5
- Pressgun Picco
- Pressgun 4E / 4B

- Picco
- Type PT3-AH
- Type PT3-H/EH
- Type 2 (PT2)

3.4 Montage

3.4.1 Remplacer le joint

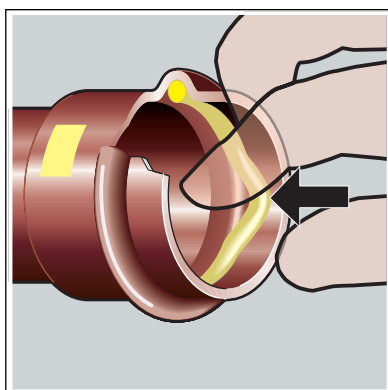
Retirer le joint



N'utilisez pas d'objets pointus ou aux arêtes tranchantes lors du retrait du joint. Ces derniers risquent d'endommager le joint ou la nervure.

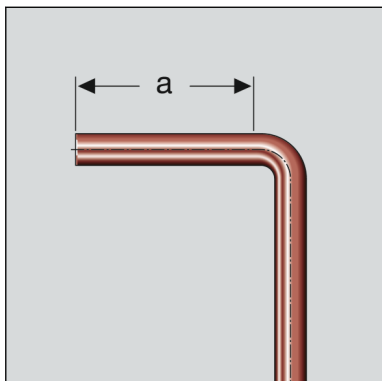
- Retirer le joint de la nervure.

Mettre en place le joint



- Mettre en place un nouveau joint intact dans la nervure.
- S'assurer que le joint se trouve entièrement dans la nervure.

3.4.2 Cintrer les tubes



Les tubes en cuivre avec les diamètres d 12, 14, 15, 16, 18, 22 et 28 peuvent être cintrés à froid à l'aide de dispositifs de cintrage disponibles dans le commerce (rayon minimal $3,5 \times d$).

Les bouts de tuyau (a) doivent avoir une longueur minimale de 50 mm afin que les raccords à sertir puissent être correctement insérés.

3.4.3 Couper les tubes



REMARQUE

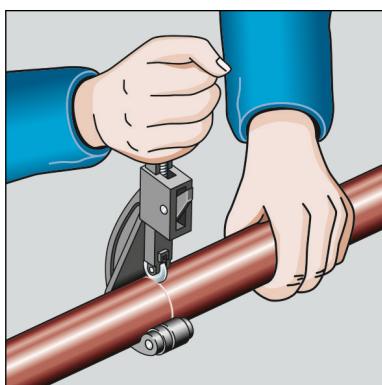
Sertissages non étanches dus à du matériel endommagé !

Les sertissages risquent de ne plus être étanches en cas de tubes ou de joints endommagés.

Observez les remarques suivantes afin d'éviter les dommages sur les tubes et les joints :

- N'utilisez pas de meules de tronçonnage (meuleuse d'angle) ni de chalumeau oxycoupeur pour couper les tubes.
- N'utilisez pas de graisses ni d'huiles (comme par ex. huile de coupe).

Pour obtenir des informations sur les outils, voir aussi [Chapitre 3.3.4 »Outils requis«](#) à la page 20.



- Sectionner le tube correctement à l'aide d'un coupe-tube ou d'une scie à métaux à dents fines.

Éviter des stries à la surface du tube lors de cette opération.

3.4.4 Ébavurer les tubes

Les bouts de tuyau doivent être ébavurés minutieusement à l'intérieur et à l'extérieur après les avoir raccourcis.

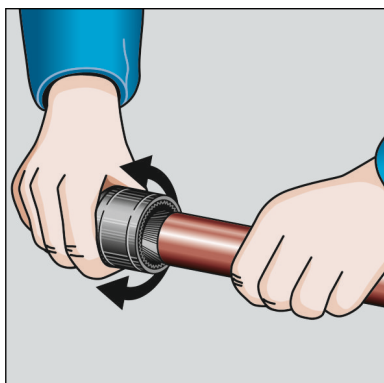
L'ébavurage évite que le joint soit endommagé ou que le raccord à sertir se bloque lors du montage. L'utilisation d'un ébavureur (modèle 2292.2) est recommandée.



REMARQUE

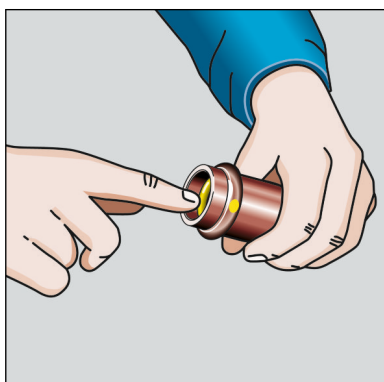
Endommagement par un outil inapproprié !

N'utilisez pas de meules ou autres outils similaires pour l'ébavurage. Cela risquerait d'endommager les tubes.



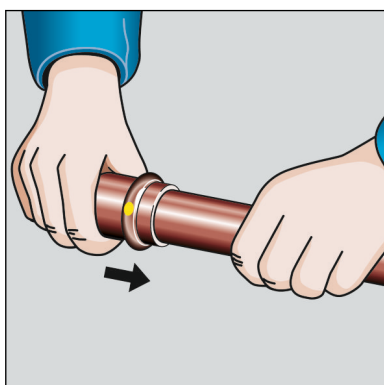
- Ébavurer l'intérieur et l'extérieur du tube.

3.4.5 Sertir le raccord

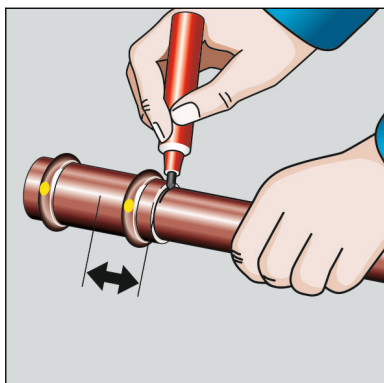


Conditions :

- Le bout du tuyau n'est pas déformé ou endommagé.
- Le tube est ébavuré.
- Dans le raccord à sertir se trouve le joint approprié.
HNBR = jaune
- Le joint est intact.
- Le joint se trouve entièrement dans la nervure.

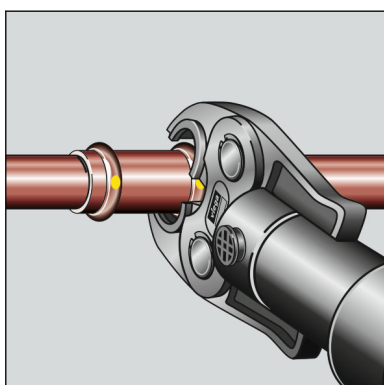


- Glisser le raccord à sertir sur le tube jusqu'à la butée.

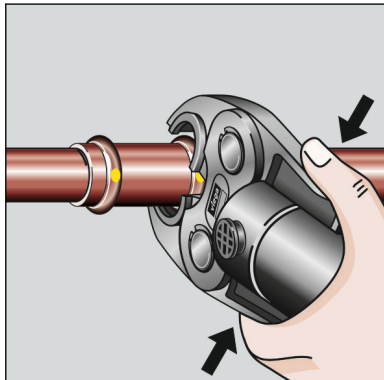


- Marquer la profondeur d'emboîtement.
- Insérer la mâchoire à sertir dans la machine à sertir et introduire la goupille de retenue jusqu'à ce qu'elle s'enclenche.

INFORMATION ! Observez la notice de l'outil de sertissage.



- Ouvrir la mâchoire à sertir et la positionner perpendiculairement sur le raccord.
- Contrôler la profondeur d'emboîtement à l'aide du marquage.
- S'assurer que la mâchoire à sertir est positionnée de façon centrée sur la nervure du raccord à sertir.



- Réaliser le sertissage.
- Ouvrir et retirer la mâchoire à sertir.
 - ☐ Le raccord est serti.

3.4.6 Test d'étanchéité

Avant la mise en service, l'installateur doit effectuer un test d'étanchéité.

Effectuer ce test sur l'installation terminée mais pas recouverte.

Respecter les directives applicables, voir ↗ »Règlementations du paragraphe : Test d'étanchéité« à la page 7.

Documenter le résultat.

3.5 Maintenance

Les installations gaz doivent être soumises à un contrôle visuel une fois par an, par ex. par l'exploitant.

La capacité d'utilisation et l'étanchéité doivent être contrôlées tous les douze ans par une entreprise d'installation contractuelle.

Pour l'assurance et le respect de leur état fiable, exploiter et entretenir les installations gaz conformément à leur utilisation prévue, voir

☞ *»Règlementations du paragraphe : Maintenance« à la page 7.*

3.6 Traitement des déchets

Trier le produit et l'emballage selon les groupes de matériau respectifs (par ex. papier, métaux, matières synthétiques ou métaux non ferreux) et les mettre au rebut conformément à la législation nationale applicable.



Viega S.à.r.l.
info@viega.fr
viega.fr

FR • 2019-11 • VPN170108

