

GOK

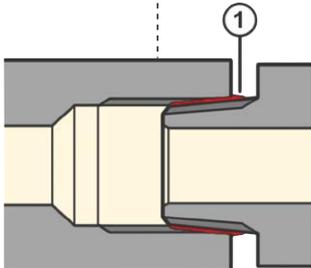
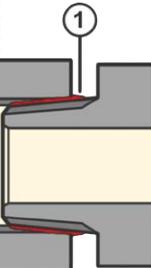
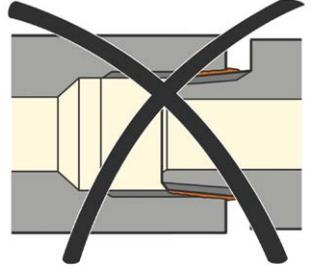
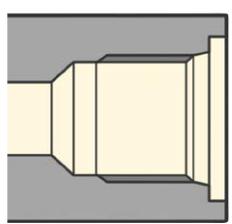
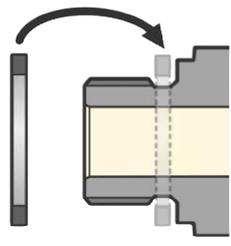
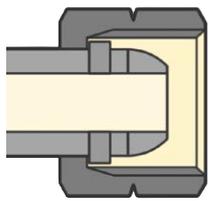
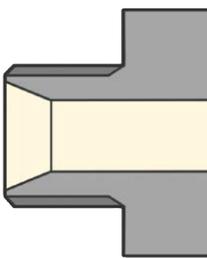
Komponenten • Lösungen • Systeme



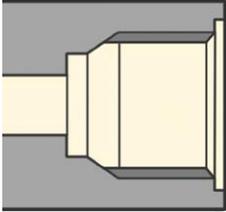
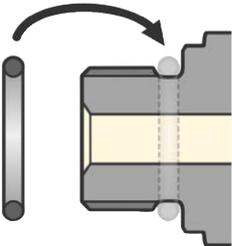
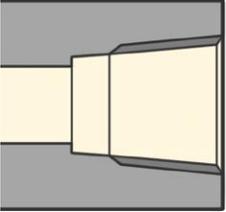
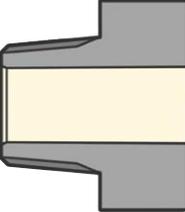
Технический паспорт – Трубная резьба

Технический паспорт – Трубная резьба

Внутренняя и внешняя резьба для труб, трубных и шланговых соединений

Сокращенное буквенное обозначение и название резьбы	Общий вид с кратким обозначением (пример)		Комментарий и указания
	IG Внутренняя резьба	AG Внешняя резьба	
<p>R</p> <p>Трубная резьба для резьбовых соединений с уплотнением в резьбе по стандарту EN 10226-1 или ISO 7-1</p> <p>Трубная резьба Витворта</p>	<p>Rp ...</p>  <p>(Rp 1/2)</p>	<p>R ...</p>  <p>(R 1/2)</p>	<p>Цилиндрическая внутренняя и коническая внешняя резьба. При необходимости можно использовать подходящее уплотняющее средство ① по стандарту EN 751 для обеспечения герметичного соединения. Не путать с трубной резьбой по стандарту DIN 259 (соответствует EN ISO 228-1) из-за сокращенного буквенного обозначения R! Стандарт EN 10226-2 определяет коническую внутреннюю резьбу Rc в качестве альтернативы для сочетания с конической внешней резьбой R. Коническая внутренняя резьба в Германии почти не используется.</p> <p>Примечание: Арматура с трубной резьбой R должна состоять из способного к деформациям материала (напр. сталь). Цинковый литой сплав для арматуры в области жидких горючих сред не подходит.</p>
	<p>Цинковый литой сплав</p> 		
<p>G</p> <p>Трубная резьба для резьбовых соединений без уплотнения в резьбе по стандарту EN ISO 228-1</p>	<p>G ...</p>  <p>(G 1/2)</p>	 <p>G ... - A или B</p> <p>(G 1/2 A)</p>	<p>Цилиндрическая внутренняя и цилиндрическая внешняя резьба. Исходный профиль идентичен профилю цилиндрической трубной резьбы по стандарту EN 10226-1 (ISO 7-1). Герметичное соединение за счет прижатия двух уплотняющих поверхностей за резьбой и за счет прокладки подходящего уплотнительного кольца. См. также технический паспорт для резьбовых штуцерных соединений. Средний диаметр внешней резьбы в двух классах допуска:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Класс допуска A - Класс допуска B
<p>G-KN/ÜM</p> <p>Трубная резьба по стандарту EN ISO 228-1 и внутренний конус KN</p>	<p>G ... (LH)-ÜM</p>  <p>(G 1/2 LH-ÜM)</p>	 <p>G ... A (LH)-KN</p> <p>(G 1/2 A LH-KN)</p>	<p>Цилиндрическая внутренняя резьба накидной гайки ÜM со сферическим ниппелем и цилиндрическая наружная резьба с внутренним конусом KN. Уплотнение осуществляется между сферическим ниппелем с накидной гайкой ÜM и внутренним конусом KN.</p> <p>Арматура для работы с газом: Внутренний конус 45° по стандарту EN 560 с левой резьбой LH</p> <p>Область арматуры жидкие горючие среды: Внутренний конус 60° по стандарту EN 12514:2022 приложение J с правой резьбой RH только в виде G 3/8</p>

Технический паспорт – Трубная резьба

Сокращенное буквенное обозначение и название резьбы	Общий вид с кратким обозначением (пример)		Комментарий и указания
	IG Внутренняя резьба	AG Внешняя резьба	
G 3/8-UA-O Трубная резьба по стандарту EN ISO 228-1 для арматуры для работы с маслом	G 3/8-UA-O 	 G 3/8 A	Цилиндрическая внутренняя и цилиндрическая внешняя резьба G 3/8. Внутренняя резьба выполнена в виде отверстия для фитинга по стандарту EN 12514:2022 приложение L для крепления: <ul style="list-style-type: none"> • клеммового соединения, типа G или • кольца круглого сечения в сочетании с резьбовым штуцерным соединением, см. технический паспорт на универсальный присоединительный набор, типа UA.
NPT Коническая трубная резьба (National Pipe Taper Thread) по стандарту ASME ANSI B1.20.1-2013	NPT  (IG 1/2 NPT)	 (AG 1/2 NPT)	Коническая внутренняя резьба (Internal thread) и коническая внешняя резьба (External thread). По правилам эксплуатации сосудов, работающих под давлением TRBS 2152 часть 2 №2.4.3.2 (6): «Постоянными техническими герметичными соединениями для подключения арматуры являются: <ul style="list-style-type: none"> • Трубная коническая резьба (National Pipe Taper Thread)... с уплотнением в резьбе до DN 50, если она не подвергается переменным термическим нагрузкам $\Delta t > 100 \text{ }^\circ\text{C}$.»