



GeBE-MULDE Mini

BEDIENUNGSANLEITUNG

GPT-4352(-60)



Kompakter Fronteinbau Thermodrucker

Inhaltsverzeichnis

1 SICHERHEITSHINWEISE.....	3	5 EINBAU.....	11
1.1 SYMBOLE UND IHRE BEDEUTUNG.....	3	5.1 EINBAU IN EINE FRONTPLATTE.....	11
1.2 GERÄTEHINWEISE.....	3	5.2 EINBAU IN EIN DIN-GEHÄUSE.....	12
1.3 GEWÄHRLEISTUNG.....	4	6 SPANNUNGSVERSORGUNG.....	13
1.4 HAFTUNGSAUSSCHLUSS.....	4	6.1 FESTSPANNUNGSVERSORGUNG.....	13
1.5 BESTIMMUNGSGEMÄSSE VERWENDUNG.....	5	6.1.1 FESTSPANNUNGSBETRIEB 10-36 VDC.....	13
1.6 NICHT BESTIMMUNGSGEMÄSSE VERWENDUNG.....	5	6.1.2 FESTSPANNUNGSBETRIEB 4,5-8,5 VDC.....	13
2 SYSTEMBESCHREIBUNG.....	6	7 SCHNITTSTELLEN.....	14
3 LAYOUT UND FUNKTIONEN.....	7	7.2 SERIELLE SCHNITTSTELLE.....	15
3.1 TASTENFUNKTIONEN.....	7	7.2.1 STECKERBELEGUNG.....	15
3.2 ANSCHLÜSSE.....	8	7.2.2 TIMING DER SERIELLEN RS232.....	15
3.3 STATUSMELDUNGEN.....	8	8 WARTUNG/SERVICE.....	16
3.4 ZEICHENSÄTZE.....	8	8.1 PAPIER EINLEGEN.....	16
3.5 OPTIONEN FÜR OEM.....	8	8.1.1 GEEIGNETES PAPIER.....	17
3.6 CONTROLLER UND TREIBER.....	8	8.2 REINIGUNG.....	17
4 LIEFERUMFANG.....	9	8.3 DOKUMENTE GPT-4352(-60).....	18
4.1 AUSPACKEN.....	9	8.4 GeBE-TECHNIK SUPPORT.....	18
4.2 STANDARDAUSFÜHRUNG.....	9	9 FEHLERSUCHE UND ABHILFE.....	19
4.3 ZUBEHÖR UND ERSATZTEILE.....	9	10 CE ZERTIFIZIERUNG.....	20
4.3.1 ZUBEHÖR IM LIEFERUMFANG.....	9	11 ABMESSUNGEN.....	21
4.3.2 OPTIONALES ZUBEHÖR UND ERSATZTEILE.....	9	12 TECHNISCHE DATEN.....	22

1 SICHERHEITSHINWEISE

1.1 SYMBOLE UND IHRE BEDEUTUNG

Lesen Sie alle Sicherheitshinweise sehr sorgfältig!

Die Beachtung aller Hinweise, der sachgemäße Einsatz und die Anwendung anhand der Bedienungsanleitung ist für die Produkthaftung und Produktgewährleistung bindend.

Geben Sie diese Hinweise auch unbedingt an andere Personen weiter, die dieses Gerät benutzen!



ACHTUNG

betrifft Ihre persönliche Sicherheit und ist immer zu beachten.



VORSICHT heiße Flächen

betrifft Ihre persönliche Sicherheit und kennzeichnet eine Verbrennungsgefahr bei Berührung.



HINWEIS

Die gekennzeichneten Stellen betreffen die Sicherheit des Gerätes und helfen Ihnen das Gerät optimal einzusetzen.



SUPPORT

Zu technischen Fragen wenden Sie sich bitte an den GeBE-Technik Support.



TECHNIK

Die gekennzeichneten Stellen erfordern eine Rücksprache mit den GeBE-Technik Support.



INFORMATIONEN

Die gekennzeichneten Stellen weisen auf weiterführende oder ergänzende Informationen, wie Dokumente oder Internetlinks hin.

1.2 GERÄTEHINWEISE

Die Technik und Ausstattung des hier beschriebenen Produktes entsprechen funktionell und sicherheitstechnisch dem neuesten Stand nationaler und internationaler Anforderungen. Weiterentwicklungen und Verbesserungen werden laufend berücksichtigt.

Daher können Abbildungen, Maße, technische Daten und allgemeine Inhalte, die im Folgenden aufgeführt sind, sich durch Anpassung an neue Erkenntnisse verändern.

Diese Bedienungsanleitung soll Ihnen dabei helfen, unser nach modernster Technik entwickeltes und gefertigtes Produkt mit seinen vielseitigen Möglichkeiten optimal und sicher zu bedienen. Bitte lesen Sie diese Anleitung vor Inbetriebnahme sorgfältig durch und bewahren Sie die Anleitung immer in der Nähe des Gerätes auf, um sie bei Bedarf schnell zur Verfügung zu haben.



Sollten Sie noch weitere Fragen haben, wenden Sie sich bitte an unsere Mitarbeiter, siehe Kapitel 8.4 GeBE-TECHNIK SUPPORT, Seite 18.



Der sichere Betrieb des Gerätes ist grundsätzlich gewährleistet, wenn die Hinweise in dieser Bedienungsanleitung und am Gerät beachtet werden. Zu Installationsarbeiten ist das Gerät auszuschalten und stets von Netz- und Spannungsversorgungen zu trennen!

Ein sicherer Betrieb des Gerätes ist nicht mehr möglich wenn:

- das Gehäuse durch zu hohe mechanische Beanspruchung beschädigt ist.
- Wasser in das Geräteinnere gelangt ist.
- Rauch aus dem Geräteinneren kommt.
- die Netzanschlussleitung beschädigt ist.
- es nicht mehr einwandfrei arbeitet.



Trennen Sie Ihr Gerät sofort von der Netz- und Spannungsversorgung, wenn ein beschriebener Fehler vorliegt. Kontaktieren Sie umgehend den für Sie zuständigen Kundendienst. Siehe hierzu Kapitel 8.4 GeBE-TECHNIK SUPPORT, Seite 18.



Achten Sie darauf, dass die Netzanschlussleitung so verlegt wird, dass Personen nicht über das Kabel stolpern oder die Leitung durch Gegenstände verletzt wird.



Funktionsbedingt können im Bereich des Druckkopfes heiße Oberflächen entstehen. Wegen der damit verbundenen Verbrennungsgefahr ist der Kontakt mit dem Druckkopf unbedingt zu vermeiden. Bringen Sie keine wärmeempfindlichen Gegenstände in die Nähe der Hitzequelle.

- Grundsätzlich darf das Gerät nur durch autorisiertes Personal geöffnet bzw. repariert werden. Öffnen Sie niemals das Gerät und führen Sie keine Reparaturen am Gerät selbst durch.



Wenden Sie sich hierzu an den für Sie zuständigen Kundendienst. Siehe Kapitel 8.4 GeBE-TECHNIK SUPPORT, Seite 18.

- Vor dem Einschalten des Gerätes ist unbedingt sicher zu stellen, dass die Netzspannung Ihrer Installation mit der Versorgungsspannung des Gerätes übereinstimmt. Die Kenndaten des Gerätes können dem Gerätetypenschild (Geräteunterseite) oder den technischen Daten (siehe Kapitel 12 TECHNISCHE DATEN, Seite 22) entnommen werden.
- An die Schnittstellen und an die DC-Kreise des Gerätes dürfen nur Peripheriegeräte angeschlossen werden, die die Anforderungen für Sicherheitskleinspannung (SELV) mit begrenzter Leistung (limited power) nach EN/IEC 60950 erfüllen.
- Stellen Sie sicher, dass der Drucker gegen Überspannung nach EN/IDC 60950 geschützt ist.
- Das Ausschalten des Gerätes trennt dieses nicht vollständig vom Netz. Ihr Gerät wird vollständig vom Netz getrennt, indem Sie den Netzstecker ziehen.
- Vermeiden Sie andauernd hohe Luftfeuchtigkeit und Kondenswasserbildung. Schützen Sie das Gerät vor Spritzwasser und Chemikalien.
- Verwenden Sie ausschliesslich die mitgelieferten bzw. GeBE-Original Ersatz- und Zubehörteile. Der Einsatz nicht zugelassener Ersatz- und Zubehörteile kann die Gerätefunktion und Ihre Sicherheit erheblich beeinträchtigen. Die mitgelieferten Teile, sowie die Original-Zubehörteile sind im Kapitel 4.3 ZUBEHÖR UND ERSATZTEILE, Seite 9 aufgeführt.

1.3 GEWÄHRLEISTUNG

Wir übernehmen die Gewährleistung dafür, dass die von uns gelieferte Ware die zugesicherten Eigenschaften aufweist. Die Dauer der Gewährleistung für OEM beträgt 12 Monate, sofern nicht andere Fristen schriftlich vereinbart wurden, und wird vom Zeitpunkt des Versanddatums beginnend berechnet.

1.4 HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Wir weisen ausdrücklich darauf hin, dass Produkthaftungs- und Gewährleistungsansprüche nicht geltend gemacht werden können:

1. wenn das Gerät nicht entsprechend der beschriebenen Hinweise in dieser Bedienungsanleitung betrieben wird.
2. wenn das Gerät außerhalb der bestimmungsgemäßen Verwendung betrieben wird, siehe Kapitel 1.5 BESTIMMUNGSGEMÄSSE VERWENDUNG, Seite 5 und Kapitel 1.6 NICHT BESTIMMUNGSGEMÄSSE VERWENDUNG, Seite 5.
3. wenn das Gerät außerhalb der Spezifikation der CE Konformität betrieben wird.
4. wenn ein aufgetretener Mangel nicht unverzüglich schriftlich geltend gemacht wird. Detaillierte Angaben zum Garantiefall entnehmen Sie bitte unseren Liefer- und Zahlungsbedingungen, die Sie unter www.gebe.net (Fußtext AGB) einsehen und herunterladen können.
5. beim Öffnen und Betreiben des Gerätes in fehlerhaftem Zustand.
6. wenn eigene Reparaturversuche unternommen wurden.
7. bei Verwendung/Verbauung von nicht GeBE-Original Ersatz- und Zubehörteile.
8. für Schäden aufgrund ESD oder EOS.
9. für Schäden durch Drucken auf falschem Papier/falscher Papierseite.
10. für Schäden durch Überbeanspruchung oder Fremdeinwirkung.
11. für normale Abnutzung und Verschleiß.
12. bei optischen Mängeln.
13. für Schäden aufgrund höherer Gewalt jeder Art.

1.5 BESTIMMUNGSGEMÄSSE VERWENDUNG

- Protokolldruck, z.B. in Maschinen, bei messtechnischen Aufgaben oder zur Dokumentation
- Quittungsdruck, z.B. am POS bzw. in Abrechnungssystemen an der Rezeption

1.6 NICHT BESTIMMUNGSGEMÄSSE VERWENDUNG

- Verwendung und Montage von Teilen und Zubehörteilen, die nicht dem Original des Herstellers entsprechen.
- Benutzung des Druckers bei Nichtbeachtung dieser Bedienungsanleitung.
- Führt der Benutzer Änderung/Modifikationen ohne Genehmigung von GeBE durch, erlischt die Betriebserlaubnis des Gerätes.
- Nichtbeachtung der Sicherheitshinweise.
- Verwendung des Druckers außerhalb der bestimmungsgemäßen Verwendung (siehe Kapitel 1.5 BESTIMMUNGSGEMÄSSE VERWENDUNG, Seite 5).

2 SYSTEMBESCHREIBUNG

KONFIGURATION



Der Fronteinbau-Thermodrucker GeBE MULDE Mini GPT-4352(-60) passt sich unterschiedlichen Anforderungen und Einbausituationen an. Der GPT-4352(-60) ist PCL3 Graphik kompatibel.

MONTAGE



Das glasfaserverstärkte Kunststoffgehäuse unterstützt den stationären Einbau im industriellen Umfeld.

CUSTOMIZING



Die Designfolie der Bedienkonsole ist kundenspezifisch bedruckbar.

PAPIER



Leichtes und schnelles Papiereinlegen durch Easy Paper Loading Technologie. Die Papiervorratsklappe schließt vibrationsfest. Die Papierrolle von \varnothing 31 mm hält ca. 11 m Papier vor; die Papierrolle bevorratet bei \varnothing 60 mm ca. 43 m, also etwa die vierfache Menge. Die GeBE-MULDE Mini Typ GPT-4352-60 bedruckt auch selbstklebende Etiketten.

TEMPERATURBEREICH



Mit spezifiziertem Papier ist der Drucker in einem Temperaturbereich von -20°C bis $+60^{\circ}\text{C}$ einsetzbar, also auch für Outdoor Anwendungen.

BARCODE



Barcode-Unterstützung für Code39, 2aus5 interleaved, EAN8/EAN13, UPCA, Code 128 und QR Code.

SCHNITTSTELLEN



Die GeBE-MULDE Mini kann über USB, einer RS232 oder TTL Schnittstelle angesprochen werden.

3 LAYOUT UND FUNKTIONEN



Abbildung 1: GeBE-MULDE Mini GPT-4352-31 Teile und Funktionen

Abbildung 2: GeBE-MULDE Mini GPT-4352-60 Teile und Funktionen

Beschreibung

1	Lever für Papierfachklappe
2	Papierfachklappe
3	Taste FEED
4	Taste TEST (frei programmierbar)
5	LED grün

3.1 TASTENFUNKTIONEN

Die Tastenfunktionen können je nach Zustand verschiedene Bedeutung haben. Dabei wird auch die Tastendruckdauer bewertet.

 Eine detaillierte Beschreibung entnehmen Sie bitte dem Softwarehandbuch SoMAN-C32-D-0792.

FEED-TASTE

Über die FEED-Taste (3/Abbildung 1+2) kann das Papier vorgeschoben werden. Mit Drücken der FEED-Taste wird zunächst eine Zeile des eingestellten Fonts vorgeschoben. Wird die FEED-Taste länger als zwei Sekunden gedrückt, wird das Papier permanent vorgeschoben.

SELBSTTEST

Der Drucker wird durch Starten eines Ausdruckes im Selbsttest auf seine innere Funktion hin geprüft. Dazu wird beim Anschluss an die Spannungsversorgung die Papiervorschubtaste FEED (3/Abbildung 1+2) gedrückt gehalten. Die Schnittstellen werden dabei nicht geprüft. Softwareversion und Zeichensatz werden gedruckt. Für OEM können beim Selbsttest auch Sonderfunktionen und -ausdrucke aktiviert werden.

TEST-TASTE

Werksseitig wird durch Drücken der TEST-Taste (4/Abbildung 1+2) ein Ausdruck des Zeichensatzes und der Softwareversion ausgeführt.

Bei Bedarf können für diese Taste Zusatzfunktionen programmiert werden (Makro -> Batch-Datei T1).

3.2 ANSCHLÜSSE



Abbildung 3: Controller-Platine GCT-43610 DC/DC-Version

1 1 2 3
(J1) (J2)



Abbildung 4: Controller-Platine GCT-43611 LV-Version

1 2 3

Übersicht der Anschlüsse

Nr.	Beschreibung	10-36 VDC GCT-43610	4,5-8,5 VDC GCT-43611
1	Spannungsversorgung	J1/J2	J3
2	RS232	J7	J207
3	USB	J6	J6

3.3 STATUSMELDUNGEN

Über die integrierte STATUS LED (5/Abbildung 1+2) werden zwei Zustände des Druckers angezeigt:

- LED permanent an: Papier vorhanden und alle Funktionen in Ordnung
- LED blinkt: kein Papier vorhanden, Fehlerindikation

Eine Liste der Statusbytes finden Sie im Softwarehandbuch SoMAN-C32-D-0792.

3.4 ZEICHENSÄTZE

Im Flash-Speicher des Controllers sind Zeichensätze enthalten. Andere Zeichensätze erhalten Sie auf Anfrage.

Eine Liste der Standardzeichensätze entnehmen Sie bitte dem Softwarehandbuch SoMAN-C32-D-0792.

3.5 OPTIONEN FÜR OEM



- kundenspezifische Gehäusefarbe
- kundenspezifische Designfolie
- Programmvarianten
- spezielle Zeichensätze
- spezielle Funktionen

Die Setupeinstellungen, wie z.B. Schwärzung, Textgröße usw. können vom Anwender selbst eingerichtet und benutzerspezifisch im EEPROM abgespeichert werden.

Eine detaillierte Beschreibung der Setupeinstellungen entnehmen Sie bitte dem Softwarehandbuch SoMAN-C32-D-0792.

Auf Wunsch werden Befehls- und Zeichensatzanpassungen aber auch werkseitig vorgenommen. Kontaktieren Sie uns, siehe Kapitel 8.4 GeBE-TECHNIK SUPPORT, Seite 18.

3.6 CONTROLLER UND TREIBER

Der Druckercontroller GCT-4361x wird von folgenden Treibern unterstützt:

- Windows® XP, 7, 8, 8.1, 10
- Windows® CE 5.0, 6.0, 7.0
- Unix über Cups für Linux und Mac OS
- Andere Systeme auf Anfrage

4 LIEFERUMFANG

4.1 AUSPACKEN



Überprüfen Sie beim Auspacken, ob alle mitgelieferten Teile komplett vorhanden und unbeschädigt sind. Achten Sie darauf, alle Teile aus der Verpackung herauszunehmen. Schadensersatzansprüche, die auf Transportschäden zurückzuführen sind, können nur geltend gemacht werden, wenn der Zustellservice unverzüglich benachrichtigt wird. Bitte fertigen Sie einen Schadensbericht an und senden diesen mit dem defekten Teil an den Lieferanten zurück.

4.2 STANDARDAUSFÜHRUNG

Die Standard OEM-Drucker der Serie GeBE-MULDE Mini werden standardmässig ohne jegliches Zubehör ausgeliefert! Bestellen Sie das Zubehör bitte entsprechend der Tabelle im Kapitel 4.3 ZUBEHÖR UND ERSATZTEILE separat.

Bezeichnung Standardartikel:

GPT-4352-31-C32-610-V.24/USB-DC10/36 bzw. GPT-4352-60-C32-610-V.24/USB-DC10/36

GPT-4352-31-C32-611-V.24/USB-LV bzw. GPT-4352-60-C32-611-V.24/USB-LV

4.3 ZUBEHÖR UND ERSATZTEILE

4.3.1 ZUBEHÖR IM LIEFERUMFANG

Die Standardausführung beinhaltet kein Zubehör!

4.3.2 OPTIONALES ZUBEHÖR UND ERSATZTEILE

Artikelnummer	Artikelbeschreibung	GPT-4352	GPT-4352-60
Kabel			
12872	Datenkabel USB 2.0, Rundkabel 5 Pol, Molex auf USB A, Länge 2.000 mm	x	x
11352	Datenkabel RS232, Rundkabel 5 Pol, JST SHR auf Sub-D, Länge 1.000 mm	x	x
11387	Datenkabel RS232, 5 Pol, JST SHR - eine Seite offen, Länge 500 mm	x	x
10258	Kabel Spannungsversorgung für 10 - 36 VDC, 2 Einzelleitungen 1,0 qmm mit Aderendhülse, eine Seite offen, Länge 500 mm	x	x
12451	Kabel Spannungsversorgung für 10 - 36 VDC Anschluss, 6 Pol, Länge 250 mm	x	x
11353	Kabel Spannungsversorgung für 4,5 - 8,5 VDC Anschluss, 7 Pol, Länge 250 mm	x	x
Netzteile			
13695	Netzteil 24VDC / 3A mit Schukostecker und Spannungsversorgungskabel	x	x
13696	Netzteil 5VDC / 5A mit Schukostecker und Spannungsversorgungskabel	x	x
12618	DC/DC 10 - 36VDC Wandler, eingebaut für GPT-4352, alternativ bei geringer Einbautiefe	x	

Artikelnummer	Artikelbeschreibung	GPT-4352	GPT-4352-60
Ersatzteile			
12774	Cover und Lever, anthrazit	x	
12893	Cover und Lever, anthrazit		x
11892	Austauschdruckwerk inklusive Walze	x	x
12116	Austauschwalze	x	x
Optionen			
11414	Einbaurahmen für GPT-4352-31 in DIN Gehäuse 96x96 mm	x	
11415	Einbaurahmen für GPT-4352-31 in 3HE 19" Rack inkl. Schrauben	x	
12610	Einbaurahmen für GPT-4352-60 in 3HE 19" Rack inkl. Schrauben		x
12561	Schnittstellenwandler Ethernet auf V.24, 8 - 36 VDC Spannungsversorgung, auf Anfrage	x	x
Papier			
11347	7 Jahre Papier • Rolle ø 31 mm • Hülse innen ø 7 mm • Breite: 56,5 ±0,5 mm • Papierdicke: ca. 60 µm • außenbeschichtet • Lauflänge: ca. 10 m	x	
13855	10 Jahre Papier • Rolle ø 31,5 mm • kernlos • Breite: 56,5 ±0,5 mm • Papierdicke: ca. 55 µm • außenbeschichtet • bisphenol- und phenolfrei • Lauflänge: ca. 13,5 m	x	
12033	25 Jahre Papier • Rolle ø 31 mm • Hülse innen ø 7 mm • Breite: 56,5 ±0,5 mm • Papierdicke: ca. 60 µm • außenbeschichtet • bisphenol- und phenolfrei • Lauflänge: ca. 11 m	x	
12428	12 Jahre Endlosetiketten • Rolle ø 31 mm • Hülse innen ø 12 mm • Breite: 56,5 ±0,5 mm • Papierdicke: ca. 128 µm • außenbeschichtet • Lauflänge: ca. 4,3 m	x	
12410	7 Jahre Papier • Rolle ø 60 mm • Hülse innen ø 7 mm • Breite: 56,5 ±0,5 mm • Papierdicke: ca. 60 µm • außenbeschichtet • Lauflänge: ca. 45 m		x
12983	25 Jahre Papier • Rolle ø 60 mm • Hülse innen ø 12 mm • Breite: 56,5 ±0,5 mm • Papierdicke: ca. 60 µm • außenbeschichtet • Lauflänge: ca. 40 m		x
13377	12 Jahre Einzeletiketten • Rolle ø 60 mm • Hülse innen ø 25 mm • Breite: 57,3 ±0,5 mm • Papierdicke: ca. 128 µm • außenbeschichtet • Größe: 52,5x50,8 ±0,5 mm • ca. 335 Etiketten		x
Customizing			
13015	Kundenspezifische Folie	x	x
13667	Gehäuse in Sonderfarbe RAL	x	
13668	Gehäuse in Sonderfarbe RAL		x

5 EINBAU

5.1 EINBAU IN EINE FRONTPLATTE

Der Muldendrucker GPT-4352(-60) lässt sich mit zwei Schrauben in einen einfach herzustellenden Ausschnitt einer bis zu 4 mm dicken Frontplatte einbauen. Die Auflagefläche ist plan. Ein 1 mm breiter Kragen überdeckt den Spalt zwischen Gehäusewand und Mulde. Die Mulde wird von aussen in den Ausschnitt gesteckt und lässt sich dann leicht mit 2xM2 (GPT-4352)/2xM2,5 (GPT-4352-60) Schrauben an den Bohrungen M2 (GPT-4352)/M2,5 (GPT-4352-60) anschrauben.



Achten Sie auf das Anzugsmoment, um eine Beschädigung der Befestigungslöcher oder eine schlechte Haltekraft zu vermeiden.

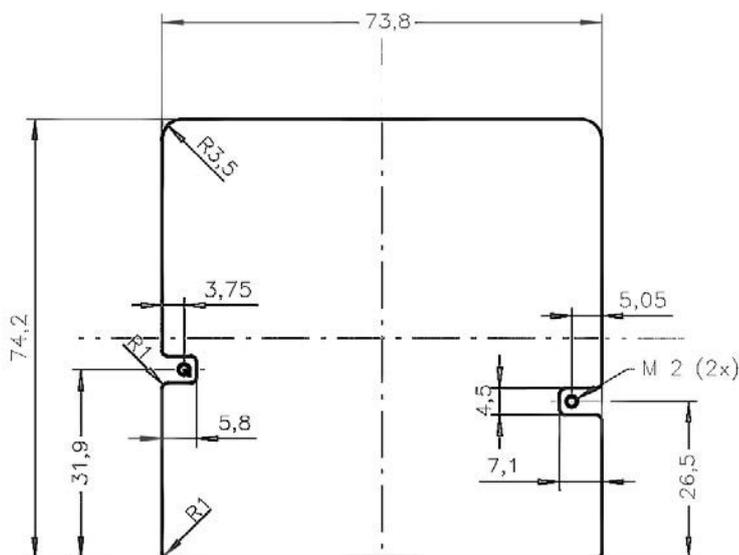


Abbildung 5 : Abmessungen Frontplatten-Einbau GPT-4352 in mm



Abbildung 6: GPT-4352 mit Einbaurahmen

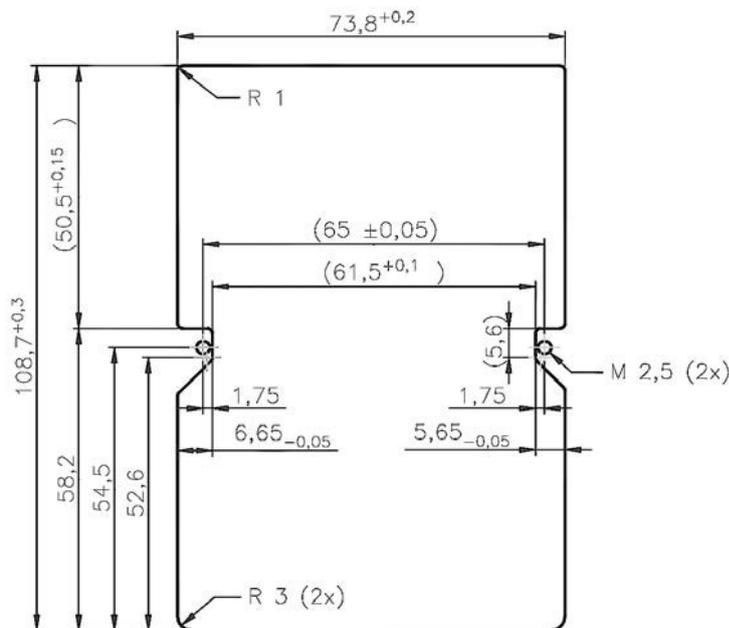


Abbildung 7 : Abmessungen Frontplatten-Einbau GPT-4352-60 in mm

5.2 EINBAU IN EIN DIN-GEHÄUSE

Der Muldendrucker GPT-4352(-60) lässt sich auch in ein DIN-Gehäuse integrieren.

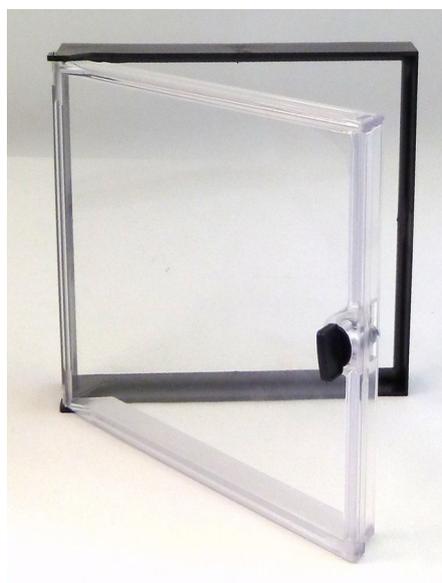


Für passende DIN-Gehäuse kontaktieren Sie unseren Vertrieb, siehe Kapitel 8.4 GeBE-TECHNIK SUPPORT, Seite 18.



Abbildung 8: GPT-4352 und GPT-4352-60 eingebaut in DIN-Gehäuse

Optional ist eine Plexiglas-Schutztüre verfügbar:



6 SPANNUNGSVERSORGUNG



Bei Installationsarbeiten ist das System stets von Netz- und Spannungsversorgung zu trennen!
Beim Einbau und Betrieb sind vom Anwender (Inbetriebsetzer) die Vorschriften gem. IEC 60950-1 zu beachten:
Schutz vor Berührung von Teilen gefährlicher Spannung und Einhaltung der Anforderungen bezüglich Isolation.

6.1 FESTSPANNUNGSVERSORGUNG

Der Drucker kann über eine Festspannung aus einem Netzteil mit 10-36 VDC oder 4,5-8,5 VDC betrieben werden.



Die angeschlossene Spannungsversorgung muss nach EN/IEC 60950 gegen Überspannung geschützt sein. GeBE liefert für die Varianten 4,5-8,5 VDC oder 10-36 VDC geeignete Netzteile, siehe Kapitel 4.3 ZUBEHÖR UND ERSATZTEILE, Seite 9.



Es wird empfohlen, die Leitungslänge so kurz wie möglich zu wählen. Eine zu lange Leitung mit hohem Leitungswiderstand führt zu einem schlechten Druckbild, u.U. bis hin zum Versagen des Druckers.

6.1.1 FESTSPANNUNGSBETRIEB 10-36 VDC

Der Drucker GPT-4352(-60)-DC10/36 verfügt über einen integrierten DC/DC Wandler mit einem Eingangsspannungsbereich von 10-36 VDC. Die DC/DC-Versorgung wird entweder an der 6-poligen Buchse J1 oder an der 2-poligen Klemme J2 1/Abbildung 3 (siehe Kapitel 3.2 ANSCHLÜSSE, Seite 8) angeschlossen.

Anschluss J1 - GCT-43610

Pin	Funktion	Farbe
1	GND	schwarz
2	GND	schwarz
3	GND	schwarz
4	VP	rot
5	VP	rot
6	VP	rot

Buchse:	JST SM06B-SRSS-TB	J1
Gegenstecker:	JST SHR-06V-S	AWG 32 - 28

Anschluss J2 - GCT-43610

Pin	Funktion
1	GND
2	VP

Buchse:	PTR 50500020184 G	J2
Gegenstecker:	Einzeladern	AWG 22 - 14



WICHTIG: Als Spannungsversorgung darf entweder nur J1 oder J2 verwendet werden.

Das passende Anschlusskabel finden Sie im Kapitel 4.3 ZUBEHÖR UND ERSATZTEILE, Seite 9.

6.1.2 FESTSPANNUNGSBETRIEB 4,5-8,5 VDC

Der Drucker GPT-4352(-60)-LV kann mit einem Eingangsspannungsbereich von 4,5-8,5 VDC betrieben werden. Die Spannungsversorgung wird an der 7-poligen Buchse J3 1/Abbildung 4 (siehe Kapitel 3.2 ANSCHLÜSSE, Seite 8) angeschlossen.

Anschluss J3 - GCT-43611

Pin	Funktion	Farbe
1	GND	schwarz
2	GND	schwarz
3	GND	schwarz
4	VP	rot
5	VP	rot
6	VP	rot
7	n.c.	

Buchse:	JST SM07B-SRSS-TB	J3
Gegenstecker:	JST SHR-07V-S	AWG 32 - 28

Das passende Anschlusskabel finden Sie im Kapitel 4.3 ZUBEHÖR UND ERSATZTEILE, Seite 9.

7 SCHNITTSTELLEN

Der Controller GCT-4361x verfügt über eine USB Full Speed und eine RS232 bzw. TTL Schnittstelle.



Vermeiden Sie das Anstecken von Kabeln bei eingeschalteter Spannungsversorgung. Sollte dies nicht möglich sein, stellen Sie sicher, dass die USB-Schnittstelle immer erst nach gesteckter Spannungsversorgung angeschlossen wird.



Detaillierte Controller-Informationen finden Sie in den Hardwareanleitungen HaMAN-D-0928 (GCT-43610) und HaMAN-D-0930 (GCT-43611).

7.1 USB SCHNITTSTELLE

Das zugehörige Schnittstellenkabel wird an den Steckverbinder (3/Abbildung 3+4) und auf der anderen Seite direkt an einen USB Anschluss (COM-Schnittstelle eines PC's) angeschlossen.

Die USB Device Class entspricht der „Printer Class“. Nach dem Anschliessen meldet der PC eine „USB Druckerunterstützung“ und installiert einen „USB00x“ USB Port. Bei der Installation muss der Druckertreiber dem USB Port zugewiesen werden.

Anschluss J6 (GCT-4361x)

Pin	Funktion	Dir
1	USB-Power	-
2	GND	-
3	USB D-	I/O
4	USB D+	I/O
5	Frame	-

Buchse:	Molex 53261-0571	J6
Gegenstecker:	Molex 51021-0500	AWG 30 - 26



USB Spezifikation	V1.1 (USB 2.0 und USB 3.0 kompatibel)
Gerätetyp	Vendor Specific Device oder Printer Class
USB	Full Speed 12 Mbit/s

7.2 SERIELLE SCHNITTSTELLE

Das zugehörige Schnittstellenkabel wird an den Steckverbinder J207/J7 (2/Abbildung 3+4) und auf der anderen Seite direkt an einen RS232 Anschluss (COM-Schnittstelle eines PC's) angeschlossen.

Alternativ ist auch ein einseitig offenes Kabel mit 5 Einzelleitungen erhältlich (siehe Kapitel 4.3.2 OPTIONALES ZUBEHÖR UND ERSATZTEILE, Seite 9).



An die Schnittstellen und DC-Kreise des Druckers dürfen nur Peripheriegeräte angeschlossen werden, die die Anforderungen für Sicherheitskleinspannung (SELV) mit begrenzter Leistung (limited power) nach EN/IEC 60950 erfüllen.

7.2.1 STECKERBELEGUNG

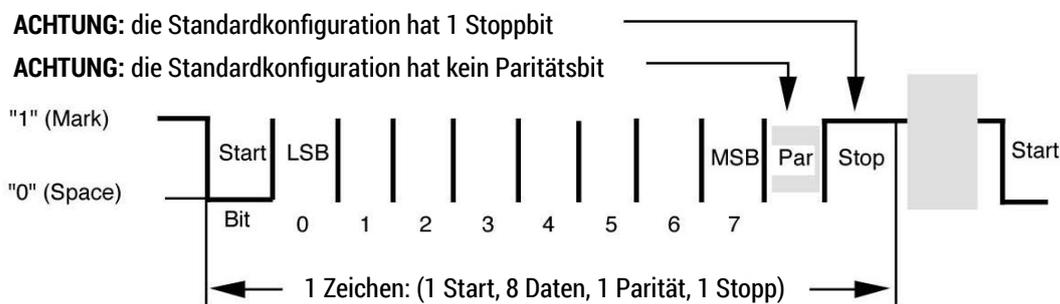
Anschluss J207 (GCT-43611) / J7 (GCT-43610)

Pin	Signal	Input/Output
1	GND	-
2	TxD	I
3	RxD	O
4	RTS	I
5	CTS	O

Buchse:	JST SM05B-SRSS-TB	J207 / J7
Gegenstecker:	JST SHR-05V-S	AWG 32 - 28

7.2.2 TIMING DER SERIELLEN RS232

Das standardmäßige Timing ist aus der Grafik zu ersehen:



Signallage	Pegel TTL-Schnittstelle	Pegel V.24 (RS-232) Schnittstelle
"1" (Mark)	+ 5 V (TTL-Pegel)	-3 V ... -12 V
"0" (Space)	0 V (TTL-Pegel)	+3 V ... +12 V

8 WARTUNG/SERVICE



Der geschlossene Drucker ist im Sinne der EMV Richtlinie gegen statische Entladungen geschützt. Da der Bediener bei geöffnetem Gerät unter Umständen elektrisch empfindliche Teile berühren kann (z.B. den Druckkopf bei der Reinigung oder die Elektronik), sollte er, um Beschädigungen zu vermeiden, vorher durch ausreichende Erdung für die Ableitung eventuell vorhandener statischer Aufladung Sorge tragen (z.B. Berühren geerdeter Teile, beispielsweise Heizkörper).

8.1 PAPIER EINLEGEN



Welche Seite des Thermopapiers kann bedruckt werden? Normalerweise wird außenbeschichtetes Papier verwendet. Auf der Papierrolle ist fast immer die nach außen zeigende Seite die bedruckbare Seite.

So wird das Papier eingelegt:

1



2



3



1. Öffnen Sie den Deckel des Druckers, indem Sie den Lever im Deckel leicht nach oben ziehen. Der Deckel lässt sich jetzt leicht öffnen.
2. Wickeln Sie einige cm Papier von der Rolle ab. Halten Sie die Lagen stramm gewickelt und legen Sie die Papierrolle so in die Papiervorratsmulde, dass die Aussenseite zum Druckwerk zeigt.
3. Schliessen Sie den Deckel mit einem kräftigen Druck. Er schnappt hörbar ein, so dass Sie jetzt das Papier an der Abrisskante abreißen können, ohne dass sich weder der Deckel wieder öffnet, noch das Papier durch das Druckwerk rutscht.

8.1.1 GEEIGNETES PAPIER



Welches Thermopapier ist geeignet?

Passendes Papier entnehmen Sie bitte der Zuhörtabelle 4.3.2 OPTIONALES ZUBEHÖR UND ERSATZTEILE, Seite 9.



Andere Papiere können Störungen verursachen.



Weiterführende Informationen entnehmen Sie bitte unserer Papierspezifikation TI-DE-0606.

Weitere GeBE Papiersorten:

Etikettenpapier

sind durch eine Perforation miteinander verbunden. Zwischen den Etiketten befindet sich eine Marke zur korrekten Positionierung. Nur diese Art Etiketten können bedruckt werden.



Selbstklebende Etiketten können nur mit der GeBE-MULDE Mini Typ GPT-4352-60 verarbeitet werden.

8.2 REINIGUNG

Nach größeren Druckleistungen, abhängig von der Papierqualität und widrigen Umgebungseinflüssen, ist es unter Umständen nötig den Druckkopf, Sensor und die Antriebswalze zu reinigen, insbesondere dann, wenn Stellen nicht mehr ordentlich gedruckt werden.



Verwenden Sie niemals scharfe Gegenstände zur Reinigung. Dies könnte den Druckkopf beschädigen.

REINIGUNGSVORGANG:

1. Papierfachklappe öffnen und Papierrolle entfernen, siehe Kapitel 8.1 PAPIER EINLEGEN, Seite 16.



Berühren Sie nicht den Druckkopf, da er durch elektrostatische Aufladung beschädigt werden könnte.

2. Mit einem kleinen Pinsel können nun Verschmutzungen an Papier, Sensor sowie der Abrisskante gelöst werden.
3. Kräftig in das Papierfach pusten, um den groben Staub zu entfernen.



Prinzipiell muss der Drucker staubfrei gehalten werden.

4. Tränken Sie ein Wattestäbchen mit Isopropanol Alkohol (IPA) zur Reinigung von Sensor, Antriebswalze und Druckkopfleiste, sowie weiteren Verschmutzungen. Alternativ kann für die Druckkopfleiste auch ein Druckkopf-Reinigungsstift oder eine Reinigungskarte verwendet werden.



Druckkopfleiste

Antriebswalze



Sensor

5. Weitere starke Verschmutzungen ebenfalls mit einem Wattestäbchen (IPA) entfernen.

8.3 DOKUMENTE GPT-4352(-60)



Im Internet sind alle weiterführenden Dokumente unter www.gebe.net aufgeführt, welche Sie auch bei GeBE direkt per email (info@gebe.net) anfordern können.

Das Softwarehandbuch SoMAN-C32-D-0792 bzw. SoMAN-C32-E-0793 (englisch) können Sie bei GeBE per email anfordern (info@gebe.net).

8.4 GeBE-TECHNIK SUPPORT



In einem Servicefall wenden Sie sich bitte an:
GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH
Beethovenstr. 15
82110 Germering /Germany

Tel: +49 (0)89/89 41 41-0

Fax: +49 (0)89/89 41 41-33

Unter www.gebe.net finden Sie auch den Kontakt zu Ihrem persönlichen Berater, an den Sie Ihre Fragen richten können. Alternativ senden Sie einfach eine email an info@gebe.net.

9 FEHLERSUCHE UND ABHILFE

Nicht bei jeder Störung muss es sich tatsächlich gleich um einen Fehler handeln, den Sie nicht selbst beheben können. Sie sparen Zeit und Geld, wenn Sie einfache Fehlerursachen selbst erkennen und beheben können. Folgende Hinweise sollen Ihnen dabei helfen:

Testausdruck: FEED-Taste beim Einschalten des Druckers gedrückt halten.

SYMPTOM	MÖGLICHE URSACHE	ABHILFE
Papier		
Der Drucker scheint zu drucken, Papier wird vorgeschoben, wird aber nicht geschwärzt.	Papier: Falsche Seite am Druckkopf. Es kann nur eine Seite des Papiers bedruckt werden.	Papier richtig einlegen: Die thermosensitive Seite ist (meistens) auf der Papieraussenseite. Machen Sie den Fingernageltest. Mit der Spitze eines Fingernagels unter Druck schnell über das Papier fahren. Auf der thermosensitiven Seite ergibt sich durch die Reibungswärme eine Schwärzung.
	Papier ist zu feucht.	Verwenden Sie nur trockenes Papier.
Stromversorgung		
Bei Druckstart erlischt nur die LED kurz.	Die Stromversorgung ist nicht optimal.	Externes Netzteil: Ausreichend dimensionierte und kurze Zuleitungen verwenden. Steckverbindungen auf evtl. Übergangswiderstände prüfen. Bei Thermodruckern können, je nach Einstellung, hohe Spitzenströme auftreten, sodass bereits kleinste Übergangswiderstände zu unzulässigen Spannungsabfällen führen können. (In diesem Fall ist kein Netzteil stark genug.)
Der Drucker druckt nur wenige Punkte in einer Linie.	Externes Netzteil: Die Stromzuleitung des externen Netzteils ist im Querschnitt zu dünn.	
Der Papiervorschub geht, der Selbsttest aber nicht.	Stromabgabe des externen Netztesiles ist zu gering.	
Der Drucker druckt nur wenige Zeichen in einer Zeile. Wird mehr eingegeben, druckt er gar nicht mehr.		
Serielle Schnittstelle		
Nach wenigen Zeichen ist der Ausdruck unvollständig.	Der Druckerpuffer wird „überfahren“, dadurch gehen Daten verloren. Der Druckdatensender beachtet kein Handshake.	Handshake überprüfen oder überhaupt verwenden. (Software: Xon/Xoff oder Hardware: CTS). Bei Bedarf: Übertragungsgeschwindigkeit verringern.
Der Drucker druckt falsche Zeichen.	Schnittstellenproblem: Die Übertragung ist gestört (Zeichen des oberen Bereiches der Fonttabelle werden gedruckt).	Richtige Schnittstellenpegel verwenden (RS232, TTL). Eventuell ist das Übertragungskabel zu lang.
	Externes Netzteil: Bei einer schlechten Masseverbindung fließt ein Teil des Druckstromes über das Schnittstellenkabel. Dadurch kommt es zu einer Potentialanhebung und damit zu einer Datenverfälschung.	Masseverbindungen überprüfen und verbessern. Stromversorgung über kurze, dicke Leitungen zuführen.
USB Schnittstelle		
Der Ausdruck bricht nach kurzer Zeit ab oder wird ständig wiederholt.	COM Port Einstellung sind falsch oder es ist eine Aktion am „Jobende“ der Windows®-Treiber aktiviert.	Virtuellen COM Port nach Installationsanweisung einstellen. „Jobende“-Aktion im Windows®-Treiber deaktivieren.

10 CE ZERTIFIZIERUNG



Der Prüfaufbau beinhaltet das Open-Frame-Netzteil S-150-24 von MEAN WELL, Artikelnr.: 13694 bzw. das Open-Frame-Netzteil S-25-05 von MEAN WELL, Artikel Nr.: 13696.

Für Drucker GPT-4352...-DC10/36: Zur Sicherstellung der CE-Norm muss ein Klappferrit (74272733, Firma Würth) sowohl auf dem USB Kabel als auch auf dem Spannungsversorgungskabel zusammen mit dem RS232 Kabel nahe dem Drucker angebracht werden.

EU Konformitätserklärung / EU Declaration of Conformity

www.gebe.net

Thermal Printer

1. **Gerätetyp/Produkt** (Apparatus model/Product): Drucker (Printer)
 2. **Name und Anschrift des Herstellers:** GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH
(Name and address of the manufacturer) Beethovenstr. 15, 82110 Germering, Germany
 3. **Die alleinige Verantwortung für die Ausstellung dieser Konformitätserklärung trägt der Hersteller.**
(This declaration of conformity is issued under the sole responsibility of the manufacturer.)
 4. **Gegenstand der Erklärung:** beginnend mit Seriennummer (beginning with serial number): 1711xxxx
(Object of the declaration) GPT-4352-31-C32-610-V.24/USB-DC10/36
GPT-4352-60-C32-610-V.24/USB-DC10/36
GPT-4352-31-C32-611-V.24/USB-LV
GPT-4352-60-C32-611-V.24/USB-LV
 05. **Der oben beschriebene Gegenstand der Erklärung erfüllt die einschlägigen Harmonisierungsrechtsvorschriften der Union.**
(The object of the declaration described above is in conformity with the relevant Union harmonisation legislation.)
RICHTLINIE 2014/30/EU DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTS UND DES RATES vom 26.2.2014 zur Harmonisierung der Rechtsvorschriften der Mitgliedstaaten über die elektromagnetische Verträglichkeit.
(DIRECTIVE 2014/30/EU OF THE EUROPEAN PARLIAMENT AND OF THE COUNCIL of 26 February 2014 on the harmonisation of the laws of the Member States relating to electromagnetic compatibility)
EMVG: 14. Dezember 2016 **Gesetz über die elektromagnetische Verträglichkeit von Betriebsmitteln**
(EMC Law: December 14, 2016) (Law on the electromagnetic compatibility of equipment)
 6. **Angabe der einschlägigen harmonisierten Normen, die zugrunde gelegt wurden, einschließlich des Datums der Norm oder Angabe anderer technischer Spezifikationen, für die die Konformität erklärt wird, einschließlich des Datums der Spezifikation:**
(References to the relevant harmonised standards used, including the date of the standard or references to the other technical specifications, including the date of the specification, in relation to which conformity is declared.)
DIN EN 55022; VDE 0878-22:2011-12 **Einrichtung der Informationstechnik** (Information technology equipment)
EN 55022:2010 Deutsche Fassung (German edition) – Funkstöreigenschaften (Radio disturbance characteristics)
– Grenzwerte und Messverfahren (Limits and methods of measurement)
CISPR 22:2008, modifiziert (modified)
DIN EN 55024; VDE 0878-24:2016-05 **Einrichtung der Informationstechnik** (Information technology equipment)
EN 55024:2010+A1:2015 Deutsche Fassung (German edition) – Störfestigkeitseigenschaften (Immunity characteristics)
– Grenzwerte und Messverfahren (Limits and methods of measurement)
(CISPR 24:2010+Cor.:2011+A1:2015)
 7. **Nicht zutreffend** (Not applicable): ---
 8. **Gültigkeit** (Validity):
Beginn (Start): – mit Datum der Ausstellung (with the date of issue)
Ende (End): – mit Freigabe einer neuen Version (release of a new version)
– bei Änderung des Gegenstandes (Punkt 4) ohne Zustimmung des Herstellers (Punkt 2) (at any change of the object (item 4) without agreement of the manufacturer (item 2))
- Unterschiedet für und im Namen von:** GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH
(Signed for and on behalf of) Beethovenstr. 15, 82110 Germering, Germany
Ort und Datum der Ausstellung: Germering, 10.07.2018
(Place and date of issue)
Name und Funktion (Signed for and on behalf of):

ppa. Klaus Baldig

ppa. Klaus Baldig / Entwicklungsleiter (head of R&D)

GeBE Elektronik und
Feinwerktechnik GmbH
Beethovenstraße 15
82110 Germering
Germany

phone +49.89.894141-0
fax +49.89.894141-33
email info@gebe.net
Internet www.gebe.net

GeBE-document-no. GPT-4352-C32-DE-Conform
date July 10, 2018
page 1 | 1
Our general terms of business are to be applied.
Errors and changes reserved.

11 ABMESSUNGEN

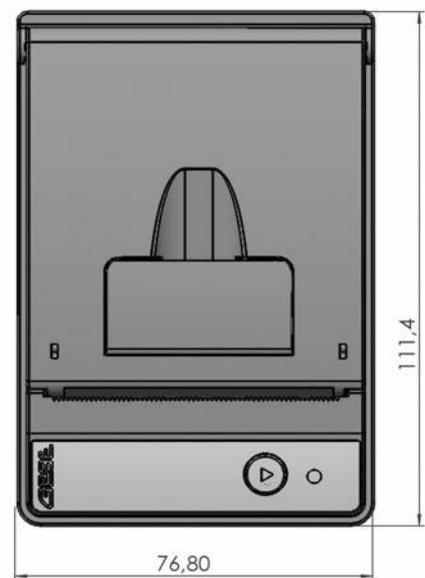
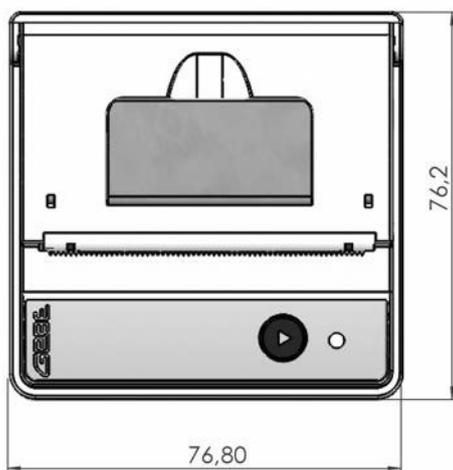
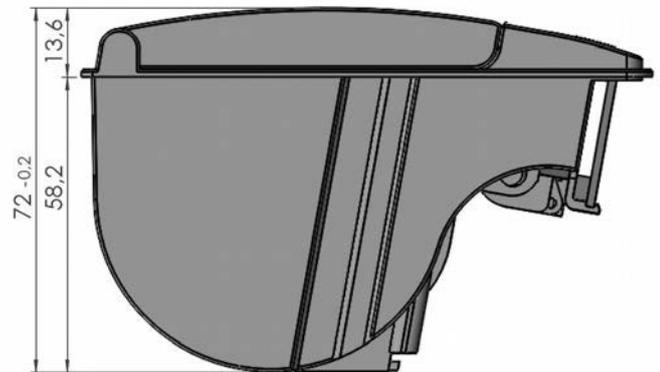
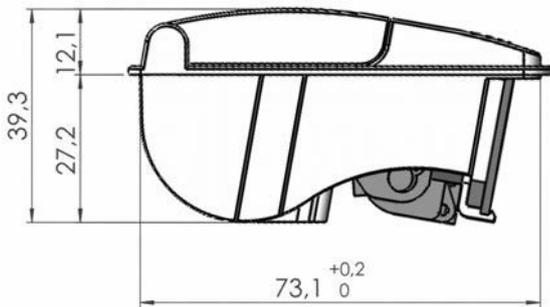


Abbildung 9: Abmessungen für GeBE-MULDE Mini GPT-4352-31 in mm

Abbildung 10: Abmessungen für GeBE-MULDE Mini GPT-4352-60 in mm

12 TECHNISCHE DATEN

	GPT-4352-31-C32	GPT-4352-60-C32
Papier einlegen	Easy Paper Loading	
Druckverfahren	Thermodirektdruck	
Auflösung	8 Pkt./mm (203dpi), 384 Pkt./Linie	
Druckgeschwindigkeit	max. 90 mm/s	
Papierbreite	56,5 ±0,5 mm	
Druckbreite	48 mm	
Papierdicke	50 – 70 µm oder GeBE thin labels	
Papierlänge	ca. 11 m	ca. 43 m
Papierrollen Durchmesser	max. 31 mm	max. 60 mm
Betriebsspannung	4,5 – 8,5 VDC oder 10 – 36 VDC mit DC/DC Wandler	
Stromaufnahme Druck	per Befehl einstellbar: 0,7 – 6,0 A (peak)	
Stromaufnahme ohne Druck	ca. 60 mA	
Mögliche Schnittstellen	USB und RS232, optional TTL 3,3 V	
Fonts	23 Fonts erweiterbar, UTF-fähig	
Barcode	EAN8, EAN13, UPCA, Code39, 2aus5int, Code 128, QR Code	
MTBF*)	50 km	
Abmessungen (B x H x T)	76,8 x 76,2 x 39,3 mm	76,8 x 111,4 x 72,0 mm
Gewicht inkl. Papierrolle	ca. 150 g	ca. 260 g
Gehäuse	ABS, ähnlich RAL 7016	PA6 mit 15% Glasfaser, ähnlich RAL 7016
Umgebungstemperatur**)	-20°C – +60°C mit spezifiziertem Papier	
Luftfeuchtigkeit	10 – 90 % rel. Luftfeuchtigkeit, ohne Kondensation	
Lagerbedingungen	-20°C – +70°C bei 10 – 90 % rel. Luftfeuchtigkeit, ohne Kondensation	

*) Lebensdauer gemäß Angabe des Druckkopfherstellers unter Testbedingungen mit spezifiziertem Papier. Bitte fragen Sie an. Die angegebene Druckkopf-Lebensdauer ist eine durchschnittlich zu erwartende Lebensleistung und stellt keine Garantie dar. Unter optimalen Bedingungen können die angegebenen Werte mit dem spezifizierten Papier (siehe Spezifikation TI-606) erreicht werden.
 **) Erreicht der Druckkopf die maximale Umgebungstemperatur, so unterbricht der Drucker den Druckbetrieb bis zur Abkühlung mit einer Temperaturfehlermeldung. Das GeBE-Logo ist ein eingetragenes Warenzeichen der GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH. Alle anderen in dieser Broschüre genannten Marken sind Eigentum der entsprechenden Firmen. Die angegebenen technischen Daten sind unverbindliche Informationen und stellen keine Zusicherung von Eigenschaften dar. Irrtümer und Änderungen vorbehalten. Diese technische Beschreibung behält ihre Gültigkeit nur bis zum Erscheinen einer neuen Dokumentenfassung/Version. Bitte fragen Sie immer nach dem aktuellen Dokumentenstand.

Im Geschäftsverkehr mit unseren Lieferanten und Kunden gelten unsere Geschäftsbedingungen.
 Copyright © 2018 GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH.
 Alle Rechte vorbehalten.



GeBE-MULDE Mini

OPERATING MANUAL

GPT-4352(-60)



Compact front panel thermal printer

LIST OF CONTENTS

1 SAFETY INSTRUCTIONS.....	3	5 INSTALLATION.....	11
1.1 SYMBOLS AND THEIR MEANING.....	3	5.1 INSTALLATION IN A FRONT PANEL.....	11
1.2 DEVICE INFORMATION.....	3	5.2 INSTALLATION IN DIN HOUSING.....	12
1.3 WARRANTY.....	4	6 POWER SUPPLY.....	13
1.4 DISCLAIMER OF LIABILITY.....	4	6.1 FIXED VOLTAGE POWER SUPPLY.....	13
1.5 INTENDED USE.....	5	6.1.1 FIXED VOLTAGE OPERATION 10-36 VDC.....	13
1.6 NON-INTENDED USE.....	5	6.1.2 FIXED VOLTAGE OPERATION 4.5-8.5 VDC.....	13
2 SYSTEM DESCRIPTION.....	6	7 INTERFACES.....	14
3 LAYOUT AND FUNCTIONS.....	7	7.2 SERIAL INTERFACE.....	15
3.1 BUTTON FUNCTIONS.....	7	7.2.1 PIN ASSIGNMENT.....	15
3.2 CONNECTIONS.....	8	7.2.2 TIMING OF SERIAL INTERFACE RS232.....	15
3.3 STATUS MESSAGES.....	8	8 MAINTENANCE/SERVICE.....	16
3.4 CHARACTER SETS.....	8	8.1 INSERT PAPER.....	16
3.5 OEM OPTIONS.....	8	8.1.1 SUITABLE PAPER.....	17
3.6 CONTROLLER AND DRIVERS.....	8	8.2 CLEANING.....	17
4 DELIVERY CONTENT.....	9	8.3 DOCUMENTS OF GPT-4352(-60).....	18
4.1 UNPACKING.....	9	8.4 GeBE-TECHNICAL SUPPORT.....	18
4.2 STANDARD LAYOUT.....	9	9 TROUBLESHOOTING AND RECOVERY.....	19
4.3 ACCESSORIES AND SPARE PARTS.....	9	10 CE CERTIFICATE.....	20
4.3.1 ACCESSORIES DELIVERY CONTENT.....	9	11 DIMENSIONS.....	21
4.3.2 OPTIONAL ACCESSORIES AND SPARE PARTS.....	9	12 TECHNICAL DATA.....	22

1 SAFETY INSTRUCTIONS

1.1 SYMBOLS AND THEIR MEANING

Carefully read the safety instructions!

The adherence of all instructions, as well as the appropriate application and use in accordance with the operating instructions are binding for product liability and product warranty.

It is essential to forward these instructions to all other personnel using this device.



ATTENTION

concerns your personal safety and must be observed at all times.



CAUTION hot surfaces

concerns your personal safety and signals a risk of being burned on touch.



HINT

concerns equipment safety and will help you to utilize your printer to its fullest.



SUPPORT

For technical questions, please contact GeBE-Technical Support.



TECHNICS

requires consultation with GeBE-Technical Support.



INFORMATION

refers to more detailed or additional information, such as documents or internet links.

1.2 DEVICE INFORMATION

The technology and equipment of the product described in this manual are in accordance with the latest state of national and international requirements in regard to function and safety. Further developments and advancements are continuously being considered.

For this reason, illustrations, dimensions, technical data and general content shown in the following may change without prior notice.

This operating manual is designed to help you to operate our product, which has been developed and manufactured according to modern technology standards, with its multiple options, optimally and securely. Please read this manual carefully before initial operation and store it in close proximity of the device, so it will be available if needed.



In case of any further questions, please contact our personnel, see chapter 8.4 GeBE-TECHNICAL SUPPORT, page 18.



Safe operation of this device is only warranted, if the instructions in this operating manual have been complied with. For installation: Always turn off the device and disconnect it from power supplies.

It is no longer possible to safely operate the device, if:

- the housing has been damaged due to mechanical overload.
- moisture reached the inside of the device.
- smoke is coming from the inside of the device.
- the power supply cord is damaged.
- the device stopped working properly.



Disconnect your device immediately from the mains and power supply, when such a failure occurs, and contact GeBE customer service. See chapter 8.4 GeBE-TECHNICAL SUPPORT, page 18.



Please make sure that the power supply cable is run in such a way that nobody trips over it, and it cannot be damaged by other devices.



During operation, surfaces in the surrounding area of the print head may heat up. Therefore, direct contact with the print head must be avoided to prevent burning accidents. Do not put heat sensitive objects close to this heat source.

- The device may only be opened or repaired by authorized personnel. Never open the device or carry out repairs yourself.



Always contact the GeBE customer service. See chapter 8.4 GeBE-TECHNICAL SUPPORT, page 18.

- Before the device is turned on, make sure that the system voltage of your installation matches the supply voltage of the device. The device characteristics are printed on the name plate and in the technical data. The name plate is located on the underside of the device. For the technical data of this device, refer to the chapter 12 TECHNICAL DATA, page 22.
- Peripheral devices that are connected to the interfaces and the DC circuits of this device have to meet the requirements (SELV) for low safety voltage (limited power) in accordance with EN/IEC 60950.
- Assure, that the printer is protected against overpower according to EN/IDC 60950.
- Switching off the device does not completely disconnect it from the power supply. Your device is only disconnected completely, when the power is unplugged.
- Avoid constant high humidity and condensation. Protect the device from being splashed and from coming in contact with chemicals.
- Only use spare parts and accessories supplied or authorized by GeBE. The use of unauthorized parts or accessories may considerably affect the function and safety of the device and will make all warranty claims null and void. All supplied parts and original accessories/spare parts are listed in chapter 4.3 ACCESSORIES AND SPARE PARTS, page 9.

1.3 WARRANTY

We guarantee that all goods supplied by GeBE possess the warranted features according to the intended use. The guarantee period for OEM's is 12 months unless other terms have been agreed upon in writing, and is calculated from the date of shipment.

1.4 DISCLAIMER OF LIABILITY

We explicitly state that all product liability and guarantee claims are null and void:

1. if the device has not been used in accordance with the instructions in this operating manual or hints on the device itself.
2. if the device has been used outside the intended use, see chapter 1.5 INTENDED USE, page 5 and chapter 1.6 NON-INTENDED USE, page 5.
3. if the device has been used outside the specifications according to CE declaration.
4. if the customer fails to claim an occurring defect without delay and in writing. Detailed information on our warranty is part of our terms of delivery and payment, which can be seen and downloaded at www.gebe.net (footer: AGB).
5. when opening or operating the device in a state of error.
6. for attempts by the customer to repair the device.
7. for usage/installation of parts and accessories others than the manufacturer's original.
8. for damages due to ESD or EOS.
9. for damages due to printing on the wrong paper (side).
10. for damages through overloading and foreign influence.
11. for normal wear and tear.
12. for visual defects.
13. for damages through force majeure of any kind.

1.5 INTENDED USE

- Protocol printing, e.g. in machines, for technical measurement purposes or documentation
- Receipt printing, e.g. at POS or for accounting systems in gastronomy

1.6 NON-INTENDED USE

- Usage/installation of parts and accessories others than the manufacturer's original's.
- Usage of the printer in non-compliance to this manual.
- Changes/modifications not approved by GeBE could void the user's authority to operate the equipment.
- Not complying to the safety instructions.
- Usage of the printer outside the intended use, see chapter 1.5 INTENDED USE, page 5.

2 SYSTEM DESCRIPTION

CONFIGURATION



The front panel thermal printer GeBE-MULDE Mini GPT-4352(-60) adapts to diverse preconditions and integration situations. The space-saving printer GPT-4352(-60) is compatible to PCL3 graphics.

ASSEMBLY



The fiberglass reinforced plastic housing supports stationary installation for industrial usage.

CUSTOMIZING



The operation foil can be designed customer-specific.

PAPER



Easy Paper Loading technology allows fast and simple paper exchange. The paper tray closes vibration-secure. The paper roll of \varnothing 31 mm (1.22 inch) serves approximately 11 m (12.03 yd) printouts, the \varnothing 60 mm (2.36 inch) paper roll stores approximately 43 m (47.03 yd) length – more or less the fourfold amount.

The GeBE-MULDE Mini type GPT-4352-60 also prints on self-adhesive labels.

TEMPERATURE RANGE



With specified paper, the printer can be used in a temperature range -20°C to $+60^{\circ}\text{C}$ (-4°F to 140°F), also suitable for outdoor application.

BARCODE



Barcode support for Code39, 2of5interleaved, EAN8/EAN13, UPCA, Code 128 and QR Code.

INTERFACES



GeBE-MULDE Mini can be addressed via an USB, RS232 or TTL interface.

3 LAYOUT AND FUNCTIONS



Figure 1: GeBE-MULDE Mini GPT-4352-31 parts and functions

Figure 2: GeBE-MULDE Mini GPT-4352-60 parts and functions

Designation

1	Lever for paper tray
2	Paper tray
3	Button FEED
4	Button TEST (free programmable)
5	LED green

3.1 BUTTON FUNCTIONS

The buttons may have different functions depending on the status. The time for which the buttons are held down is also an issue.

 A detailed description is available in our software manual SoMAN-C32-0793.

FEED BUTTON

The FEED button (3/figure 1+2) serves to feed the paper forwards. When pressing the FEED button, the paper feeds first only one line of the set font. When holding the FEED button down for more than two seconds, the paper feeds continuously.

SELF TEST

By starting a self test printout, the printer functions can be tested. For this purpose, the FEED button (3/figure 1+2) has to be pressed down when connecting the power supply. The interfaces are not tested. Software version and character set are printed out. For OEM, special printouts can be activated during the self test.

TEST BUTTON

The TEST button (4/figure 1+2) performs a printout of the character font and the software version. A makro can be programmed for this button (makro -> batch file T1).

3.2 CONNECTIONS



Figure 3: Controller board GCT-43610 DC/DC version

1 1 2 3
(J1) (J2)



Figure 4: Controller board GCT-43611 LV version

1 2 3

Overview connections

No.	Designation	10-36 VDC GCT-43610	4.5-8.5 VDC GCT-43611
1	Power supply	J1/J2	J3
2	RS232	J7	J207
3	USB	J6	J6

3.3 STATUS MESSAGES

The integrated STATUS LED (5/figure 1+2) indicates two printer states:

- LED permanently on: paper available and all functions are in order
- LED flashing: no paper available case of error

 A list of statusbytes is available in the software manual SoMAN-C32-E-0793.

3.4 CHARACTER SETS

Character sets are stored in the flash memory of the controller. Other character sets are available on request.

 Standard character sets are listed in the software manual SoMAN-C32-E-0793.

3.5 OEM OPTIONS



- customized housing colour
- customized operation foil
- program variants
- special fonts
- special functions

The setup settings, such as density, text size, etc. can be set up by the user himself and stored user-specifically in the EEPROM.

 A detailed description of the setup settings is available in the software manual SoMAN-C32-E-0793.

 On request, command and character set adjustments are also made ex factory. Contact the GeBE customer service, see chapter 8.4 GeBE-TECHNICAL SUPPORT, page 18.

3.6 CONTROLLER AND DRIVERS

Following drivers support the printer controller GCT-4361x:

- Windows[®] XP, 7, 8, 8.1, 10
- Windows[®] CE 5.0, 6.0, 7.0
- Unix via Cups for Linux and Mac OS
- Other systems on request

4 DELIVERY CONTENT

4.1 UNPACKING



Please check during the unpacking process, if all parts have been delivered completely and undamaged.

Make sure to remove all parts from the packaging. Claims for damages caused during transport can only be asserted, if the carrier is informed without delay. Please prepare a survey report and send it back to the supplier along with the damaged part.

4.2 STANDARD LAYOUT

The standard OEM-printers of series GeBE-MULDE Mini do not include any accessories!

Please order accessories separately according to the table in chapter 4.3 ACCESSORIES AND SPARE PARTS.

Article designation:

GPT-4352-31-C32-610-V.24/USB-DC10/36 resp. GPT-4352-60-C32-610-V.24/USB-DC10/36

GPT-4352-31-C32-611-V.24/USB-LV resp. GPT-4352-60-C32-611-V.24/USB-LV

4.3 ACCESSORIES AND SPARE PARTS

4.3.1 ACCESSORIES DELIVERY CONTENT

The standard version does not include any accessories!

4.3.2 OPTIONAL ACCESSORIES AND SPARE PARTS

Article number	Article description	GPT-4352	GPT-4352-60
Cable			
12872	Data round cable USB 2.0, 5 pin, Molex to USB A, length 2,000 mm (78.74 inch)	x	x
11352	Data round cable RS232, 5 pin, JST SHR to Sub-D, length 1,000 mm (39.37 inch)	x	x
11387	Data cable RS232, 5 pin, JST SHR - one side open, length 500 mm (19.69 inch)	x	x
10258	Power supply cable for 10 – 36 VDC, 2 single wires 1.0 qmm with end sleeves, one side open, length 500 mm (19.69 inch)	x	x
12451	Power supply cable 6-pin for 10 – 36 VDC connection, length 250 mm (9.84 inch)	x	x
11353	Power supply cable 7-pin for 4.5 – 8.5 VDC connection, length 250 mm (9.84 inch)	x	x
Power supply			
13695	Power supply 24VDC / 3A with Schuko plug and power supply cable	x	x
13696	Power supply 5VDC / 5A with Schuko plug and power supply cable	x	x
12618	DC/DC 10 - 36VDC coverter implemented for GPT-4352, alternatively use for little mounting depth	x	

Article number	Article description	GPT-4352	GPT-4352-60
Spare parts			
12774	Cover and lever, anthracite	x	
12893	Cover and lever, anthracite		x
11892	Exchange printer mechanism including platen roll	x	x
12116	Exchange platen roll	x	x
Options			
11414	Mounting frame for GPT-4352 in DIN housing 96x96 mm (3.78x3.78 inch)	x	
11415	Mounting frame for GPT-4352 in 3HE 19" rack with fastening screws	x	
12610	Mounting frame for GPT-4352-60 in 3HE 19" rack with fastening screws		x
12561	Interface converter ethernet to V.24, 8 - 36 VDC power supply, on request	x	x
Paper			
11347	7 years paper • roll ø 31 mm (1.22 inch) • core inside ø 7 mm (0.28 inch) • width: 56.5 ±0.5 mm (2.22 ±0.02 inch) • paper thickness: approx. 60 µm (2.17 mil) • outside coated • running length: approx. 10 m (10.94 yd)	x	
13855	10 years paper • roll ø 31.5 mm (1.24 inch) • coreless • width: 56.5 ±0.5 mm (2.22 ± .02 inch) • paper thickness: approx. 55 µm (2.17 mil) • outside coated • bisphenol-free and phenol-free • running length: approx. 13.5 m (14.76 yd)	x	
12033	25 years paper • roll ø 31 mm (1.22 inch) • core inside ø 7 mm (0.28 inch) • width: 56.5 ±0.5 mm (2.22 ± 0.02 inch) • paper thickness: approx. 60 µm (2.36 mil) • outside coated • bisphenol-free and phenol-free • running length: approx. 10 m (10.94 yd)	x	
12428	12 years endless labels • roll ø 31 mm (1.22 inch) • core inside ø 12 mm (0.47 inch) • width: 56.5 ±0.5 mm (2.22 ±0.02 inch) • paper thickness: approx. 128 µm (5.04 mil) • outside coated • running length: 4.3 m (4.70 yd)	x	
12410	7 years paper • roll ø 60 mm (2.36 inch) • core inside ø 7 mm (0.28 inch) • width: 56.5 ±0.5 mm (2.22 ±0.02 inch) • paper thickness: approx. 60 µm (2.36 mil) • outside coated • running length: approx. 45 m (49.21 yd)		x
12983	25 years paper • roll ø 60 mm (2.36 inch) • core inside ø 12 mm (0.47 inch) • width: 56.5 ±0.5 mm (2.22 ±0.02 inch) • paper thickness: approx. 60 µm (2.36 mil) • outside coated • running length: approx. 40 m (43.74 yd)		x
13377	12 years single labels • roll ø 60 mm (2.36 inch) • core inside ø 25 mm (0.98 inch) • width: 57.3 ±0.5 mm (2.26 ± 0.02 inch) • paper thickness: approx. 128 µm (5.04 mil) • outside coated • size: 52.5x50.8 ±0.5 mm (2.07x2.00 ±0.02 inch) • approx. 335 labels		x
Customising			
13015	Customer specific foil	x	x
13667	Housing in special colour RAL	x	
13668	Housing in special colour RAL		x

5 INSTALLATION

5.1 INSTALLATION IN A FRONT PANEL

The printer GPT-4352(-60) can be installed with two screws in an easy-to make front panel cut-out with a thickness of up to 4 mm. The contact surface is flat. A 1 mm broad collar covers the gap between the housing wall and the printer. The printer is pushed into the cut-out from the outside. Then, it can easily be mounted with screws 2xM2 (GPT-4352)/2xM2.5 (GPT-4352-60) to the drill holes M2 (GPT-4352)/M2.5 (GPT-4352-60).

 Pay attention to the tightening torque to prevent damage of the mounting holes or poor holding power.

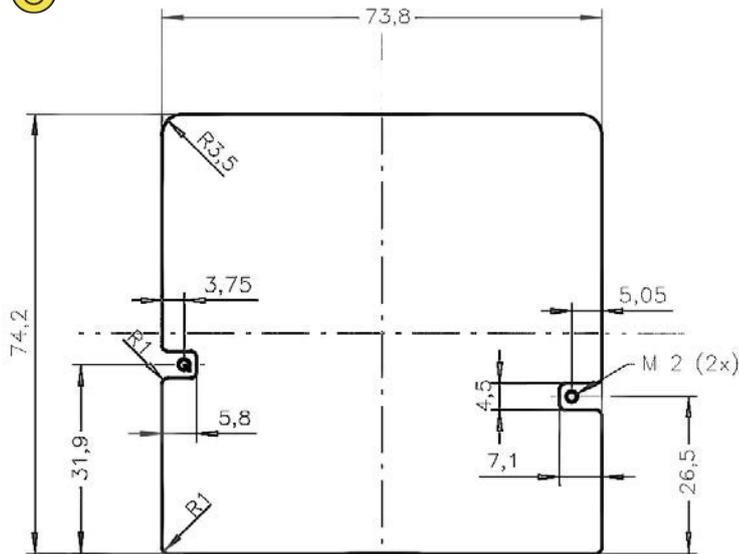


Figure 5 : Dimensions front panel installation of GPT-4352 in mm



Figure 6: GPT-4352 with installation frame

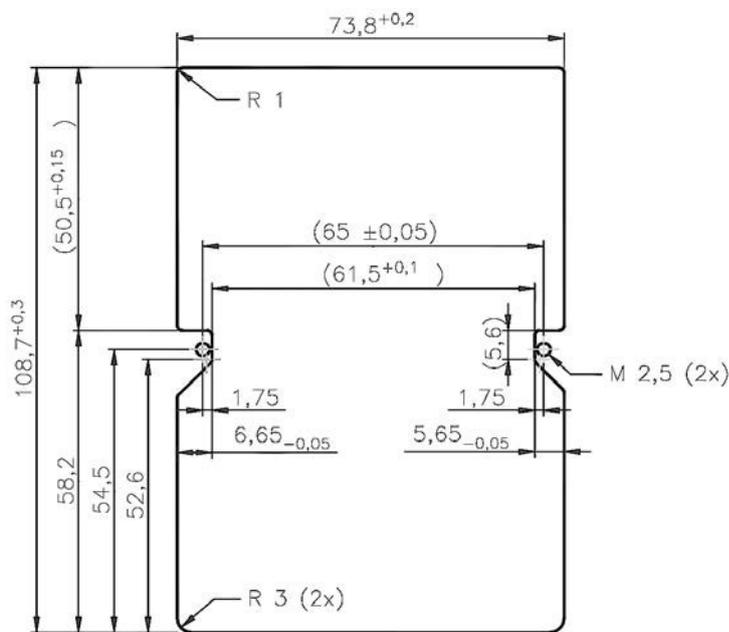


Figure 7: Dimensions front panel installation of GPT-4352-60 in mm

5.2 INSTALLATION IN DIN HOUSING

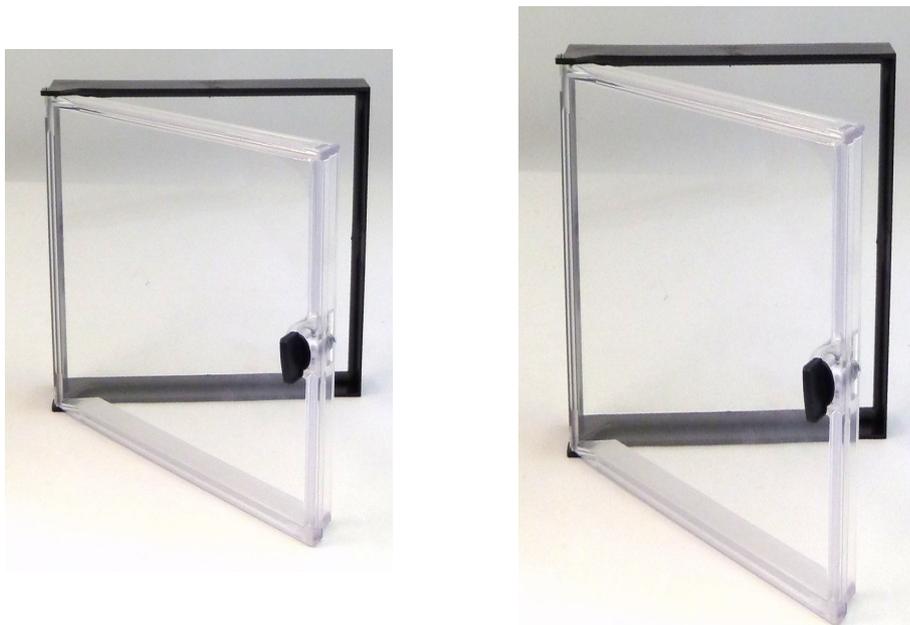
The GPT-4352(-60) can be integrated in a DIN housing.

 For suitable DIN-housings contact our sales team, see chapter 8.4 GeBE-TECHNICAL SUPPORT, page 18.



Figure 8: GPT-4352 and GPT-4352-60 installed in a DIN housing

A plastic protection front door is optionally available:



6 POWER SUPPLY



During installation: Always disconnect system power supplies.

During installation and operation, the user (commissioning engineer) must comply with the regulations according to the regulations. IEC 60950-1: Protection against contact with parts of hazardous voltage and compliance with insulation requirements.

6.1 FIXED VOLTAGE POWER SUPPLY

The printer can be operated with a fixed voltage power supply of 10-36 VDC or 4.5-8.5 VDC.



The connected power supply has to be protected against overvoltage in accordance with EN/IEC 60950. Suitable power supplies for these variants 4.5-8.5 VDC or 10-36 VDC are available from GeBE, see chapter 4.3 ACCESSORIES AND SPARE PARTS, page 9.



It is recommended to select the cable length as short as possible. Long cable lengths lead to high resistance that results in a poor print image up to failure of the printer.

6.1.1 FIXED VOLTAGE OPERATION 10-36 VDC

The printer GPT-4352(-60)-DC10/36 contains an integrated DC/DC converter with an input voltage range of 10-36 VDC. Die DC/DC supply can either be connected via the 6-pin socket J1 or the 2-pin clamp J2 1/figure 3 (see chapter 3.2 CONNECTIONS, page 8).

Connection J1 - GCT-43610

Pin	Function	Colour
1	GND	black
2	GND	black
3	GND	black
4	VP	red
5	VP	red
6	VP	red

Socket:	JST SM06B-SRSS-TB	J1
Mating connector:	JST SHR-06V-S	AWG 32 - 28

Connection J2 - GCT-43610

Pin	Function
1	GND
2	VP

Socket:	PTR 50500020184 G	J2
Mating connector:	Single wires	AWG 22 - 14



Important: Power can only be supplied either through connection J1 or J2.

Suitable connection cable: please refer to chapter 4.3 ACCESSORIES AND SPARE PARTS, page 9.

6.1.2 FIXED VOLTAGE OPERATION 4.5-8.5 VDC

The printer GPT-4352(-60)-LV can be operated with an input voltage range of 4.5-8.5 VDC. The power supply is connected to the 7-pin socket 1/figure 4 (see chapter 3.2 CONNECTIONS, page 8).

Connection J3 - GCT-43611

Pin	Function	Colour
1	GND	black
2	GND	black
3	GND	black
4	VP	red
5	VP	red
6	VP	red
7	n.c.	

Socket:	JST SM07B-SRSS-TB	J3
Mating connector:	JST SHR-07V-S	AWG 32 - 28

Suitable connection cable: please refer to chapter 4.3 ACCESSORIES AND SPARE PARTS, page 9.

7 INTERFACES

The controller GCT-4361x contains an USB full speed interface and a serial RS232 or TTL interface.



Avoid connecting cables when the power supply is switched on. If this is not possible, make sure that the USB interface is always connected after the power supply has been plugged in.



Detailed controller information is available from the hardware descriptions HaMAN-E-0927 (GCT-43610) and HaMAN-E-0929 (GCT-43611).

7.1 USB INTERFACE

The suitable interface cable has to be connected to the socket (3/figure 3+4) and on the other side directly to an USB connection (COM port of a PC).

The USB device class is consistent with the "Printer Class". After the PC is plugged in, it reports "USB printer support" and installs an "USB00x" USB port. During the installation of the printer driver, it has to be allocated to the USB port.

Connection J6 (GCT-4361x)

Pin	Function	Dir
1	USB-Power	-
2	GND	-
3	USB D-	I/O
4	USB D+	I/O
5	Frame	

Socket:	Molex 53261-0571	J6
Mating connector:	Molex 51021-0500	AWG 30 - 26



USB specification	V1.1 (USB 2.0 and USB 3.0 compatible)
Device type	Vendor Specific Device or Printer Class
USB	Full Speed 12 Mbit/s

7.2 SERIAL INTERFACE

The suitable interface cable has been connected to socket J207/J7 (2/figure 3+4) and on the other side directly to a RS232 connection (COM interface of a PC).

Alternatively also a one-side open cable with 5 single wires is available (see chapter 4.3.2 OPTIONAL ACCESSORIES AND SPARE PARTS, page 9).



Only peripherals that meet the requirements for safety low-voltage (SELV) with limited power according to EN/IEC 60950 may be connected to the interfaces and DC circuits of the printer.

7.2.1 PIN ASSIGNMENT

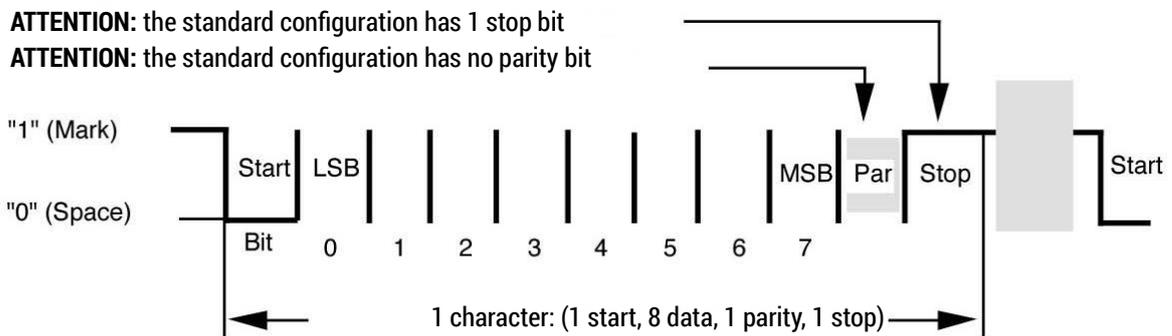
Connection J207 (GCT-43611) / J7 (GCT-43610)

Pin	Signal	Input/Output
1	GND	-
2	TxD	I
3	RxD	O
4	RTS	I
5	CTS	O

Socket:	JST SM05B-SRSS-TB	J207 / J7
Mating connector:	JST SHR-05V-S	AWG 32 - 28

7.2.2 TIMING OF SERIAL INTERFACE RS232

Default time refers to the graphics:



Signal	Level on TTL interface	Level on V.24 (RS232) interface
"1" (Mark)	+ 5 V (TTL-level)	-3 V ... -12 V
"0" (Space)	0 V (TTL-level)	+3 V ... +12 V

8 MAINTENANCE/SERVICE



The closed printer is protected against static discharges in accordance with the EMC guidelines. Since the user may come in contact with parts that are electrically sensitive, when the printer is open (like the print head during cleaning or the electronics), the user must assure that all possible static charges are discharged through sufficient grounding before touching the printer (e.g. by touching grounded objects like radiators), in order to safely avoid damage to the printer.

8.1 INSERT PAPER



Which side of the thermal paper can be printed on? On the paper roll, the printable side is the outside in almost all cases.

1



Insert the paper:

1. Open the paper tray by slightly pulling the lever upwards. The paper tray can now easily be opened.

2



2. Unwind a few cm (inch) of paper from the roll. Keep the layers wound tightly when inserting the paper roll into the paper tray. The paper outside shows towards the printer mechanism.

3



3. Close the paper tray by applying strong pressure. You can hear it snap shut. Now the paper can be torn off at the tear-off edge without opening the paper tray again nor the paper sliding through the printer mechanism.

8.1.1 SUITABLE PAPER



Which thermal paper is suitable?

GeBE offers the suitable paper, see 4.3.2 OPTIONAL ACCESSORIES AND SPARE PARTS, page 9.



Other paper types may cause disturbances.



For further informationen please refer to our paper specification TI-DE-0606.

Further GeBE paper types:

Label paper

are connected by a perforation. Between the labels, there is a mark for correct positioning. Only these type of labels can be printed.



Adhesive labels may only be used with GeBE-MULDE Mini type GPT-4352-60.

8.2 CLEANING

After larger print jobs, depending on the paper quality and adverse environmental conditions, it may be necessary to clean print head, platen roll and sensor.

Especially, when the print is no longer properly performed.



Never use sharp objects for cleaning. This may damage the print head.

CLEANING PROCESS:

1. Open the paper tray and remove the paper roll, see chapter 8.1 INSERT PAPER, page 16.



Do not touch the print head as it may be damaged by static electricity.

2. Loosen dirt particles at paper, sensor and tear bar with a small brush.
3. Forcefully blow into the paper tray in order to remove the coarse dust.

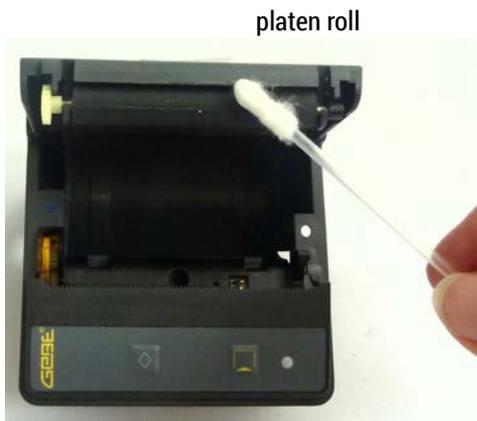


In principle the printer must be kept dust-free.

4. Soak Q-tip with isopropanol (IPA) and clean the sensor, platen roll and print head rail, as well as further dirt. Alternatively use a head cleaning pin or cleaning card.



print head rail



5. Other strong contaminations may also be removed with a Q-tip soaked with isopropanol (IPA).

8.3 DOCUMENTS OF GPT-4352(-60)

 All further documents are listed on the Internet www.gebe.net, which you can also request directly from GeBE by email (info@gebe.net).

The software manual SoMAN-C32-E-0793 or SoMAN-C32-D-0792 (German) may directly be requested from GeBE via email (info@gebe.net).

8.4 GeBE-TECHNICAL SUPPORT

 In case of service, please contact:
GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH
Beethovenstr. 15
82110 Germering /Germany

Tel: +49 (0)89/89 41 41-0
Fax: +49 (0)89/89 41 41-33

In case of questions, please find your personal contact person under www.gebe.net or send an email to info@gebe.net.

9 TROUBLESHOOTING AND RECOVERY

Not every failure means that there is an error that cannot be cleared by the user himself. You will save time and money by recognizing and fixing simple errors on your own. The following tips are meant to assist you:

Test printout: Keep FEED button pressed down while switching on the printer.

SYMPTOM	POSSIBLE CAUSE	REMEDY
Paper		
The printer seems to print, paper is feeded forwards but it is not blackened.	Paper: wrong side towards the print head. Only the thermosensitive side can be printed on.	Insert paper correctly: Mostly the paper outside of the roll is the thermosensitive side. You can test this with the fingernail-test: Drag the tip of a finger nail across the paper, pressing down. The friction heat causes the thermosensitive side to blacken.
	Paper is too humid.	Only use dry paper.
Power supply		
The LED only extinguishes briefly during print start.	The power supply is not optimal. External power supply: The power lead cable diameter of the external power supply is too thin. Power output of the external power supply is too low.	External power supply: Use short power supply lead cables in the right diameter dimensions. Test the contact resistance of all plug connections. Thermal printers often have peak currents, which creates incorrect voltage decline at little contact resistances. (No power supply will be strong enough for those cases.)
The printer only prints a few characters in one line.		
Paper feed works, but the self test does not work.		
The printer only prints a few characters in one line. If more is entered, printing stops totally.		
Serial interface		
After a few characters, the printout starts to be incomplete.	The printer buffer is "over-run", causing a loss of data. The print data transmitter shows no reaction to handshake.	Use or check handshake. (Software: Xon/Xoff or hardware: CTS). If necessary: slow-down transmission speed.
The printer prints wrong characters.	Interface problem: The transmission is faulty. (Characters of the upper area are printed).	Use correct interface level (RS232, TTL). Transmission cable may be too long.
	External power supply: Bad ground connection causes that part of the printing current flows through the interface cable. This increases the potential, which results in data corruption.	Check and improve ground connection. Feed current through short and thick power lead lines.
USB interface		
The printout breaks off after a short period of time or is continuously repeated.	COM port settings are incorrect or an action is enabled on the „Job end“ of the Windows [®] driver.	Set virtual COM port according to installation instructions. Disable the „Job end“ action of the Windows [®] driver.

10 CE CERTIFICATE



The test setup includes the open frame power supply S-150-24 from MEAN WELL, article no.: 13694 resp. the open frame power supply S-25-05 from MEAN WELL, article no.: 13696.

For printers GPT-4352...-DC10/36: To ensure the CE standard, a snap ferrite (74272733, Würth) must be placed near the printer, both on the USB cable and on the power cable along with the RS232 cable.

EU Konformitätserklärung / EU Declaration of Conformity

www.gebe.net

Thermal Printer

1. **Gerätetyp/Produkt** (Apparatus model/Product): Drucker (Printer)
 2. **Name und Anschrift des Herstellers:** GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH
(Name and address of the manufacturer) Beethovenstr. 15, 82110 Germering, Germany
 3. **Die alleinige Verantwortung für die Ausstellung dieser Konformitätserklärung trägt der Hersteller.**
(This declaration of conformity is issued under the sole responsibility of the manufacturer.)
 4. **Gegenstand der Erklärung:** beginnend mit Seriennummer (beginning with serial number): 1711xxxx
(Object of the declaration) GPT-4352-31-C32-610-V.24/USB-DC10/36
GPT-4352-60-C32-610-V.24/USB-DC10/36
GPT-4352-31-C32-611-V.24/USB-LV
GPT-4352-60-C32-611-V.24/USB-LV
 05. **Der oben beschriebene Gegenstand der Erklärung erfüllt die einschlägigen Harmonisierungsrechtsvorschriften der Union.**
(The object of the declaration described above is in conformity with the relevant Union harmonisation legislation.)
RICHTLINIE 2014/30/EU DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTS UND DES RATES vom 26.2.2014 zur Harmonisierung der Rechtsvorschriften der Mitgliedstaaten über die elektromagnetische Verträglichkeit.
(DIRECTIVE 2014/30/EU OF THE EUROPEAN PARLIAMENT AND OF THE COUNCIL of 26 February 2014 on the harmonisation of the laws of the Member States relating to electromagnetic compatibility)
EMVG: 14. Dezember 2016 **Gesetz über die elektromagnetische Verträglichkeit von Betriebsmitteln**
(EMC Law: December 14, 2016) (Law on the electromagnetic compatibility of equipment)
 6. **Angabe der einschlägigen harmonisierten Normen, die zugrunde gelegt wurden, einschließlich des Datums der Norm oder Angabe anderer technischer Spezifikationen, für die die Konformität erklärt wird, einschließlich des Datums der Spezifikation:**
(References to the relevant harmonised standards used, including the date of the standard or references to the other technical specifications, including the date of the specification, in relation to which conformity is declared.)
DIN EN 55022; VDE 0878-22:2011-12 **Einrichtung der Informationstechnik** (Information technology equipment)
EN 55022:2010 Deutsche Fassung (German edition) – Funkstöreigenschaften (Radio disturbance characteristics)
– Grenzwerte und Messverfahren (Limits and methods of measurement)
CISPR 22:2008, modifiziert (modified)
DIN EN 55024; VDE 0878-24:2016-05 **Einrichtung der Informationstechnik** (Information technology equipment)
EN 55024:2010+A1:2015 Deutsche Fassung (German edition) – Störfestigkeitseigenschaften (Immunity characteristics)
– Grenzwerte und Messverfahren (Limits and methods of measurement)
(CISPR 24:2010+Cor.:2011+A1:2015)
 7. **Nicht zutreffend** (Not applicable): ---
 8. **Gültigkeit** (Validity):
Beginn (Start): – mit Datum der Ausstellung (with the date of issue)
Ende (End): – mit Freigabe einer neuen Version (release of a new version)
– bei Änderung des Gegenstandes (Punkt 4) ohne Zustimmung des Herstellers (Punkt 2) (at any change of the object (item 4) without agreement of the manufacturer (item 2))
- Unterszeichnet für und im Namen von:** GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH
(Signed for and on behalf of) Beethovenstr. 15, 82110 Germering, Germany
Ort und Datum der Ausstellung: Germering, 10.07.2018
(Place and date of issue)
Name und Funktion (Signed for and on behalf of):

ppa. Klaus Baldig

ppa. Klaus Baldig / Entwicklungsleiter (head of R&D)

GeBE Elektronik und
Feinwerktechnik GmbH
Beethovenstraße 15
82110 Germering
Germany

phone +49.89.894141-0
fax +49.89.894141-33
email info@gebe.net
Internet www.gebe.net

GeBE-document-no. GPT-4352-C32-DE-Conform
date July 10, 2018
page 1 | 1
Our general terms of business are to be applied.
Errors and changes reserved.

11 DIMENSIONS

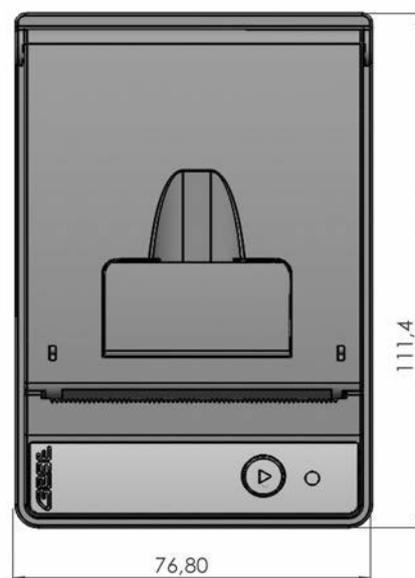
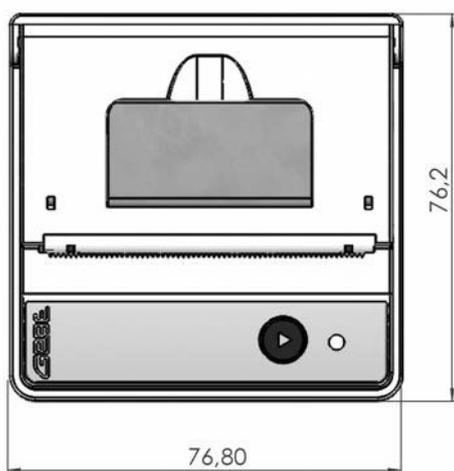
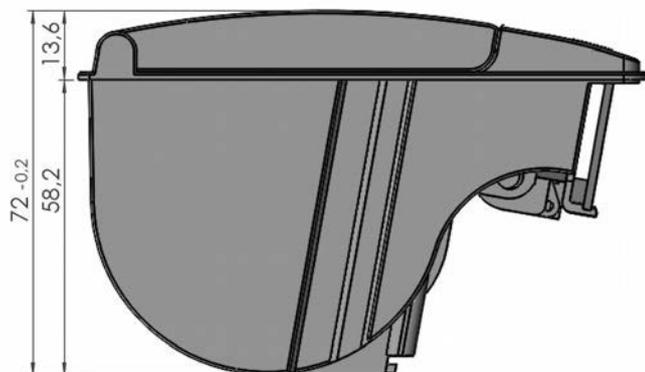
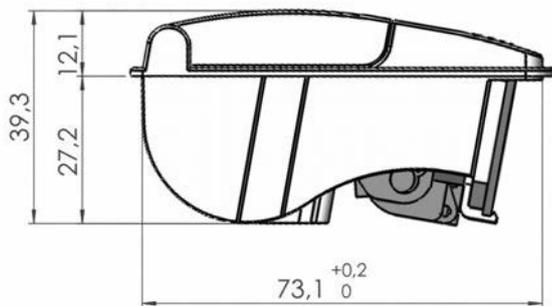


Figure 9: Dimensions for GeBE-MULDE Mini GPT-4352-31 in mm

Figure 10: Dimensions for GeBE-MULDE Mini GPT-4352-60 in mm

12 TECHNICAL DATA

	GPT-4352-31-C32	GPT-4352-60-C32
Insert paper	easy paper loading	
Print procedure	thermal direct print	
Resolution	8 dots/mm (203dpi), 384 dots/line	
Print speed	max. 90 mm/s (3.54 inch/s)	
Paper width	56.5 ±0.5 mm (2.22 ±0.02 inch)	
Print width	48 mm (1.89 inch)	
Paper thickness	50 - 70 µm (1.97 - 2.76 mil) or GeBE thin labels	
Paper length	approx. 11 m (12.03 yd)	approx. 43 m (47.03 yd)
Paper roll diameter	max. 31 mm (1.22 inch)	max. 60 mm (2.36 inch)
Supply voltage	4.5 – 8.5 VDC or 10 – 36 VDC with DC/DC converter	
Current consumption print	adjustable via command: approx. 0.7 - 6.0 A (peak)	
Current consumption without print	approx. 60 mA	
Available interfaces	USB and RS232, optional TTL 3.3 V	
Fonts	23 fonts, extendable, UTF-able	
Barcode	EAN8, EAN13, UPCA, Code39, 2of5int, Code 128, QR Code	
MTBF*)	50 km (31 mile)	
Dimensions (W x H x D)	76.8 x 76.2 x 39.3 mm (3.02 x 3.0 x 1.55 inch)	76.8 x 111.4 x 72.0 mm (3.02 x 4.39 x 2.83 inch)
Weight incl. paper roll	approx. 150 g	approx. 260 g
Housing	ABS, similar to RAL 7016	PA6 with 15% glass fiber, similar to RAL 7016
Environment**)	-20°C – +60°C (-4°F – +140°F) with specified paper	
Humidity	10 – 90 % rel. humidity, without condensation	
Storage condition	-20°C – +70°C (-4°F – +158°F) at 10 – 90 % rel. humidity, without condensation	

*) Life cycle according to mechanism testing conditions of the manufacturer with specified paper only. Please inquire. The life cycle of the print head is an averaged expectable performance and no guaranteed data. Under optimum conditions, the above listed data can be achieved using specified paper according to our documentation TI-606.

**) In case the print head reaches the maximum ambient temperature, the printer will interrupt operation until cooling down and sends an error message.

The GeBE logo is a registered trademark of GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH. All other brands named in this brochure are properties of the respective companies. The technical data given are non-committal information and do not represent any assurance of certain features. Errors and changes reserved. This technical documentation is only valid until release of a revision. Please always request the newest documentation edition.

Our terms of payment and delivery apply.

Copyright © 2018 GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH.
All rights reserved.